

# 半轴管套供应商 半轴管套 五莲县华盛工贸

产品名称	半轴管套供应商 半轴管套 五莲县华盛工贸
公司名称	五莲县华盛工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县高泽镇工业园中华路中段
联系电话	13963056211 13963056211

## 产品详情

半轴套管精锻包括半轴套管的挤压成形和半轴套管的精压，轻卡系列半轴套管锻件单件重量降低约2公斤，重卡系列半轴套管锻件单件重量降低约3公斤；半轴套管单件加工工时降低约0.5小时；桥壳中心线与桥壳两端半轴套管内孔轴线的同轴度及一致性更好。轴承内座圈在轴颈上滑转严重时，还会产生高温，使轴颈退火.材料的强度降低而损坏。

自制拆装东风汽车后桥半轴套管的工具：经过多次对东风系列汽车后桥半轴套管的更换、反复拆卸、安装，半轴管套哪里有，有了一个总体认识和了解：东风汽车后桥壳属整体式，中间一个大孔用于安装差速器总成（450mm），半轴管套，两边通孔系安装半轴套管，半轴套管内侧离安装差速总成的距离有100mm，也就是离差速器的半轴齿轮侧面的距离。东风系列3.5~5t汽车的后桥半轴套管形似一根空心铁管，外径很大处为75mm，内径57mm，长700mm，分别安装于东风汽车后桥壳两端。半轴套管一端伸入后桥壳体内部有490mm长，定制半轴管套规格，外露210mm（用于安装后轮芯），半轴套管与后桥壳的配合有4段定位台阶，公称测寸分别为72mm、73mm、74mm、75mm，每段定位台阶都与导管孔过盈配合。

上述的维修方法，必须先把东风后桥差速器总成拆卸下来，不然拆卸半轴套管用的冲头也就无法放入损坏的半轴套管端面处。东风后桥半轴套管断裂或损坏常常是在野外，野外环境条件差、拆卸工作量大，半轴管套供应商，导致员工劳动强度高，维修质量难以得到保证。针对上述拆卸、安装等一系列情况，为了减轻员工劳动强度，节约成本，提高维修工效，于是设想是否能利用较简单而又省力的办法，由此

设想设计制作一种能方便完好拆装东风汽车后桥半轴套管的工具。

半轴管套供应商-半轴管套-五莲县华盛工贸(查看)由五莲县华盛工贸有限公司提供。五莲县华盛工贸有限公司是从事“索具,汽车零部件的加工制造”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。