

淮安有机废气处理设备 HDAK16 废气处理设备

产品名称	淮安有机废气处理设备 HDAK16 废气处理设备
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	16250.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

有机废气处理设备_工业废气处理设备_催化燃烧设备,催化燃烧装置工业生产废气处理设备,废气催化燃烧机器设备适用原油 漆料 喷涂 家具 包装印刷铁盒 化工厂、塑胶、塑胶、制药业、包装印刷、化肥、做鞋等领域的中浓度较高的有机废气净化解决,另外还适用污水站解决站除味。浓度值在500-1000mg/立方米间的工业废气和臭味尤其可用余热回收利用率要求高,适用同一生产流水线,因商品不一样,有机废气成份常常产生变化或有机废气浓度值变化较大场所。可处理工业废气物质种类如下所示:
苯、醇、酮、醛、酯、酚、醚、和烷类等混和有机废气治理。

废气催化燃烧机器设备恶臭气体里的污染因子被完全转化。优势:占地面积小,项目投资低,使用成本低;管理方法便捷,即开型既用。缺陷:抗冲击负载,不容易污染浓度及气温变化危害,需使用量的。随着现代和医学行业的不断进步,化工厂的日益壮大,化工厂所带来的环境污染问题也越来越厉害。化工制造行业研究与生产中很容易产生工业废气,因有机废气成分繁杂,针对化工厂所造成的废气污染难题,如未对它进行严格把控和整治,大量有毒有害物质的烟气会影响周边人群性命。因而,对于其难题制订可行性分析对策,降低化工污染带来的损失。在通过有关部门对化工废气控制及其整治后显然有一定的,可是并没有得到较好的健全,化工制造行业中依旧存在较为明显的废气处理难题。一些化工废气比较严重空气的污染的公司。

废气催化燃烧机器设备自动控制系统工作步骤分为三个情况:燃烧机运行状态、终止状况和主要参数设置情况。在运行状态中又可分为打火流程和燃烧现象。由安装热电阻检测到环境温度,送plc触摸屏表明。

废气催化燃烧机器设备原理:

废气催化燃烧技术是化学反应,放热量尺寸在于有机物类型以及成分。若能借助有机废气燃烧热保持催化燃烧装置全过程不断进行是经济的操作方式。而能不能以自热保持体系正常现象则在于燃烧现象的放热量、催化剂的起燃温度、发热量利用率、废气原始温度等标准。金属催化剂对应的起燃温度分别是200、250、300；废气原始环境温度分别是30和150。废气原始温度高,烟气中有机化合物的含量越大,完成自热运转的概率越多。而工业生产工业废气中5000mg/m³左右有机化合物残余量是常见的,只需换热器的传热效率可以达到50%-60%就能运用换热器回收利用燃烧反应热才能维持催化燃烧装置的不进行。

本净化设备是依据吸附()和催化燃烧装置(环保节能)2个基本概念定制的,即吸附萃取-催化燃烧法,此设备采用多供气连续运行,机器设备2个吸附床可搭配使用。

含有机物有机废气经风机的作用,通过活性炭过滤层,大分子物质被活性炭独有的相互作用力截流则在内部结构,清洁气体逸出;经过一段时间后,活性炭做到饱和时,终止吸附,这时有机化合物已经被萃取在活性炭内。

催化燃烧设备存在的气—固体催化反应速度的本质是臭氧参加的化学作用。在催化燃烧装置环节中,催化机理是控制反应速率,另外金属催化剂表层具备吸附性,促使生成物聚集于外表。依靠催化机理促使有机废气在相对较低的起燃温度环境下,产生无焰燃烧,并氧化降解为CO₂和H₂O。

催化燃烧设备商品优势:

- 1、操作简便:工作的时候自动化控制。
- 2、效率高:正常运转时,因有机废气具备浓度值,系统在小功率(或没有输出功率)状况下运作。
- 3、:卸压自我保护、玻璃棉毡除灰、过热报案及的自动控制。
- 4、阻力小:选用现如今的贵重金属钯、铂预浸的蜂窝状陶瓷金属催化剂,比表面积。
- 5、体积小:仅是同业竞争同类产品70%。
- 6、坚固耐用:金属催化剂一般4年更换,而且媒介可。

催化燃烧设备存在的液固相催化反应速度的本质是臭氧参加的化学作用。属于典型的液固相催化反应速度,其本质是臭氧参加的化学作用。在催化剂净化处理环节中,催化机理是控制反应速率,另外金属催化剂表层具备吸附性,使生成物分子结构聚集于表层提升了化学反应速率,推动了反应开展。依靠金属催化剂可让工业废气在相对较低的起燃温度环境下,产生无焰燃烧,并氧化降解为CO₂和H₂O,另外释放大量的热量,以达到清除有机废气里的有害物质的办法。在把有机废气开展催化反应净化处理的过程中,有机废气经济管理道由离心风机送进换热器,将有机废气加热至催化燃烧装置所需的开始环境温

度。通过加热的有机废气，根据金属催化剂层使其点燃。因为催化机理，催化燃烧法有机废气点燃的起点环境温度大约为250-300℃，大大的小于立即燃烧法的燃烧温度650-800℃，持续高温汽体重新进入换热器，经热交换制冷，以较低温度经离心风机排入大气。

催化燃烧装置废气净化装置,vocs催化燃烧装置金属催化剂,催化燃烧装置解决设备生产厂家,在化学反应过程中，使用金属催化剂减少燃烧温度，加快有毒有害物质彻底氧化的方式，称为催化燃烧法。因为金属催化剂的载体是通过多孔结构制作出来的，具有很大的比表面和适宜的直径，当加热至300~450℃的有机废气根据催化反应层时，氧气有机废气被附着在多孔结构表面的金属催化剂上，增强了氧气有机废气触碰击的好机会，提升了活力，使VOCs与氧造成猛烈的化学变化而产生CO₂和H₂O，并且造成发热量，从而使有机废气变为安全无毒汽体。

催化燃烧装置主要是由换热器、燃烧仓、流化床反应器、热回收系统和净化处理烟气的排出烟筒等组成。其净化处理工作原理是：未净化处理汽体进入到燃烧仓之前，先通过换热器被加热后送到燃烧仓，在发动机燃烧室内做到所规定的反映环境温度，氧化还原反应在流化床反应器内进行，清洁后烟尘经换热器释放出来一部分发热量，然后由烟筒排入大气。

催化燃烧装置步骤：

先工业废气经干式过滤器清除一部分烟尘细颗粒物，再将合乎吸附要求的工业废气送进活性炭吸附箱开展吸附净化处理，净化处理后清洁汽体由主排烟风机排入大气中。吸附装置装有预留吸附箱1套，当活性炭过滤饱和状态后由控制阀门切换至催化燃烧装置吸附情况，吸附再生系统选用线上吸附再造，也可以采用线下吸附再造，即吸附全过程为回转式工艺，在预留吸附装置交付使用与此同时，饱和状态吸附箱则开展吸附工作中，吸附后活性炭箱准备至下一次重复利用。

该工艺通常采用高效率金属催化剂，有机废气在催化剂作用下发生氧化反应，形成无毒性无味二氧化碳（CO₂）跟水（H₂O）；独特的高效率换热系统确保了余热回收的高效回收利用，当有机废气浓度值达到一定程度时，换热系统可以使工业废气加热至催化氧化反应的起点环境温度，不用电加热器，依靠自身热量平衡处理有机废气。

生产车间排放废气经济管理道搜集前先根据干式过滤器清除废气里的固态残渣、烟尘等，再进入工业废气·活性炭过滤设备，净化处理之后再经过离心风机高处排出，以达到国家行业标准排出。

饱和和下活性炭必须持续高温摆脱，由催化反应火燃烧点燃时产生的持续高温然后通过活性炭床完成吸附，吸附中的有机物再经热交换器开展催化燃烧装置床点燃，合格后高处排出。

催化燃烧装置工业生产废气处理设备，催化反应净化设备主要利用金属催化剂来调节反应机理从而达到在比较低标准下来除有机物的净化设备，催化反应净化设备里的产生气，固体催化反应速度的本质是臭氧参加的含量化学作用。在催化反应空气净化剂用于减少有机化学反应的活化能，使反应机理更有助于能够操纵的前提条件。依靠催化机理应用有机废气在相对较低的起燃温度环境下，产生无焰燃烧，并把

它氧化降解为无害CO₂和H₂O与此同时释放很多的热量，以达到清除有机废气里的有害物的效果。

催化燃烧设备技术特征：

根据活性炭过滤，可以将大风量较低浓度的废气萃取为小排风量高浓度有机废气，才能进入RCO设备解决，可以节省使用成本。有机废气进行合理搜集后，先通过预备处理，才能进入活性炭过滤设备，汽体在活性炭料层保持一定的停留的时间，汽体里的VOCs被附着在活性炭表层，清洁汽体从活性炭料层排出来之后可以直接由风机排尽，通过RCO处理过的清洁汽体根据热交换器到一定环境温度后做为吸附风，根据活性炭床完成吸附，从活性炭过滤设备吸附出的萃取有机化合物进到RCO设备后由贵金属催化剂点燃溶解，热分解温度在200-250°，工业废气被转化成二氧化碳和水，为此循环系统，待有机废气吸附溶解结束后排进烟管后达到环保标准。

工业生产废气处理设备分成好几种基本原理，催化燃烧装置就是将工业废气加热至启燃环境温度，在催化机理中进行无火焰燃烧，形成二氧化碳和水并释放出来很多发热量。工业生产废气处理设备的催化燃烧净化设备依据催化燃烧装置原理，由催化反应室、电加热箱、换热器、离心风机、电器柜五绝大多数构成

催化燃烧装置工业生产废气处理设备活性炭再生过程：活性炭运用一段时间，吸附了一定量的有机溶剂后，也会降低或丧失吸附作用，这时活性炭需吸附再造，再造后活性炭重新恢复吸附作用，活性炭可正常使用。再造时，运行催化燃烧设备加热室开关电源，将气体加热，加热后气体进到吸附箱，箱里活性炭遇热后，活性炭吸附的有机溶剂释放出去，有机溶剂经鼓风机送进催化反应燃烧仓点燃，转化成CO₂和H₂O蒸气等暖空气，暖空气一部分返回活性炭吸附箱再次给活性炭加温，另一部分排尽，暖空气内部结构循环系统数次活性炭就可以获得再造。