

# 平压模切设备生产商 模切设备 威士达品质保障

产品名称	平压模切设备生产商 模切设备 威士达品质保障
公司名称	东莞市威士达智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇渭兴路2号2号楼203房
联系电话	13316658456 13316658456

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市威士达智能科技有限公司

### 模切设备出现异常时的检测和维护保养

模切设备的原理是运用模切刀、菜刀、五金模具、钢丝（或厚钢板手工雕刻成的免费模板），根据压印刷版释放一定的工作压力，将印刷品或硬纸板轧切割成一定样子。倘若将全部印刷品压切割成单独图型商品称之为模切；若是运用钢丝在印刷品上压出来印痕或是留有弯曲的槽痕称之为压印；假如运用阴阳二块模版，根据给模具加温到一定温度，在印刷品表层热印出具备立体式实际效果的图案设计或字体样式称之为烫金字。模切加工工艺是包装印刷物常见到的一道加工工艺，便是用模切刀依据设计产品规定的样图组成模切版，在工作压力的功效下，将印刷物或别的圈装胚料轧切割成所需样子或切痕的成形加工工艺。压印加工工艺则是运用过线刀或过线模，根据工作压力的功效在板材上压小组出线痕，或运用滚线轮在板按预订部位开展弯曲成形。

### 模切设备如何选择

模切工艺是包装印刷品常用到的一道工艺，就是用模切刀根据产品设计要求的图样组合成

模切版，在压力的作用下，将印刷品或其他圈装坯料轧切成所需形状或切痕的成型工艺。压痕工艺则是利用压线刀或压线模，通过压力的作用在板料上压出线痕，或利用滚线轮在板按预定位置进行弯折成型。通常模切压痕工艺是把模切刀和压线刀组合在同一个模板内，在模切设备上同时进行模切和压痕加工的工艺，简称为模切。工艺介绍模切压痕的主要工艺过程为：上版 调整压力 确定规矩 粘贴基材辅料 试压模切 正式模切压痕 清废 成品收卷或切张成片 点数包装。

模切设备的应用非常广泛，尤其是在现代这种电子时代当中。模切设备在使用的过程当中该如何保养呢？这是一个很重要的问题，任何机器都需要保养维护，如果维护保养不当，将会造成很严重的后果。模切设备的维护保养的当中一定要按照使用说明书进行。很多厂家在购买模切设备的时候，都会关注模切设备的生命周期。都希望购买生命周期长的产品，威士达生产的机器质量好，维护保养简单方便，我们在使用模切设备的时候要注意及时的更换油液，定期的进行检查，如果发现易损部件出现问题，一定要及时的进行更换，避免造成更严重的后果。