



溶化体积流率 (MVR) (230 ° C/2.16 kg) 2.70

## 吸水率

饱和, 23 ° C 0.17

平衡, 23 ° C, 50% RH 0.45

硬度额定值单位制测试方法 86

机械性能额定值单位制测试方法 56.0

## 拉伸应力

断裂 8.50

10% 应变 3.00

\*\*\*\* 应变 4.40

标称拉伸断裂应变 350

热膨胀额定值单位制测试方法 172

介电强度

21

可燃性等级值单位制测试方法

V-2

备注 10 ° C/min

热性能，TPEE具有优异的耐热性能，硬度越高，耐热性越好；TPEE在110~140 连续加热10h基本不失重，在160 和180 分别加热10h，失重仅为0.05%和0.1%，因而TPEE的使用温度非常高，短期使用温度更高，能适应汽车生产线上的烘漆温度(150~160 )，并且它在高低温下机械性能损失小。TPEE在120 以上使用，其拉伸强度远远高于TPU此外TPEE还具有出色的耐低温性能，TPEE脆点低于-70 并且硬度越低，耐寒性越好，大部分TPEE可在-40 下长期使用。由于TPEE在高、低温时表现出的均衡性能，它的工作温度范围非常宽，可在-70~200 使用。