

杭起重工 链条式电动葫芦厂 上海链条式电动葫芦

产品名称	杭起重工 链条式电动葫芦厂 上海链条式电动葫芦
公司名称	杭州杭起重工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	余杭区仁和街道新桥村1幢3号
联系电话	13958019073 13958019073

产品详情

(一)开箱

- 、索取产品安装使用维护说明书，链条式电动葫芦厂，产品检查合格证，装箱单等随机文件完整与否。
- 、检查货物是否完整及损坏。
- 、检查电器绝缘是否合乎标准规定(不小于1兆欧)

(二)接线

按接线图接线。

(三)安装及注意事项

1.按明确的工字梁型号

选取合适的调整垫圈数量，工字钢轨应进行强度计算(按配用钢结构实际情况)。

2.装开关箱及予装电动小车

螺栓两端螺母备安装调整。

3.润滑及注油

(1) 减速器是无油的，因予加油会在运输中漏掉。安装前要在起升减速器及运行减速器里加注合适的润滑油及按合适的油量。

(2) 减速器注入油时先旋：带透气孔的上油塞，注入后再行旋紧，上海链条式电动葫芦，未注油前先检查一下下部油塞是否旋紧，以防漏油。

(3) 所用轴承均已封好润滑脂，不要再拆开涂润滑脂。

(4) 钢丝绳发货时未进行清洗，为延长钢丝绳寿命，好将钢丝绳油洗一次，然后涂润滑油或钢丝绳油，尤其注意导绳器卡板处绳槽清除积存的封护油膏。

4.吊钩滑轮及吊钩转动情况

用手盘动一下。

5.将葫芦安装于配套梁上

务请把电动小车吊装的螺栓及螺母牢固地拧死，链条式电动葫芦厂家，工字梁导轨与走轮轮缘不应接触，留有3~5mm间隙，以防运行时蹭轨、幌车。

6.限位器停止块予调位置

焊罐电动葫芦之间的间距及吊点的选择

焊罐电动葫芦适用于群吊的，链条式电动葫芦价格，一般都是多台电动葫芦同时进行提升，那么它们之间的间距是如何确定的？选择吊点时又是如何确定的呢？

确定焊罐电动葫芦的台数之后，要精计算和确定吊点的间距，各吊点间距一定要相等且均衡布点。由于施工工艺上要求少开天窗，因此次吊点要尽可能少，除要求次吊点的间距一致外，还要考虑以后吊点的均衡设置，以保持各吊点的间距相等，尽可能为焊罐电动葫芦的均载运行创造条件。

根据以往的施工经验，次吊点一般为选定电动葫芦总台数的一般，第二次吊装施工完毕后，即在吊装第三层前要及时补进其余所有吊点立柱，挂上整套电动葫芦，全部投入第三层的吊装运行。

2011年10月份，我国工程机械行业整体销量低迷趋势不改。其中，挖掘机销量同比下滑29.92%；推土机销量同比下滑21.34%。

2011年，受国家宏观调控的影响，信贷紧缩政策导致部分在建工程项目进度放缓、原计划开工的部分项目推迟开工；同时消费者受信贷紧缩政策的影响，购机费用减少导致工程机械需求降低。尽管当前工程机械市场面临严峻的挑战，但我国经济增长动力仍强劲，在未来一段时期我国工程机械行业仍处于高速发展期，特别是履带起重机行业前景看好。国家发改委颁布的《产业结构调整指导目录(2011年本)》中明确指出，400吨级及以上履带起重机作为新兴产业被选为“鼓励类”产品，履带起重机前景看好。

随着起重机行业的不断发展越来越多的企业加入到起重机行业中来。高满指出，工程机械的风险包括技术风险、供求风险和经济波动风险等。当前工程机械部分产品的技术主要体现在总体设计和技术集成方面，如果企业不能及时研究开发新技术、新工艺及新产品，满足市场的要求，产品可能面临被淘汰的风险。

由于我国工程机械行业竞争十分激烈，特别是国际工程机械巨头大举进入我国市场。与国外竞争对手相

比，我国企业在产品种类、研发实力、技术水平、资本规模及品牌影响力等方面还有较大差距。此外，世界经济的波动也或将给该行业带来一定的不可控风险。

杭起重工(图)-链条式电动葫芦厂-上海链条式电动葫芦由杭州杭起重工科技有限公司提供。杭州杭起重工科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。杭起重工——您可信赖的朋友，公司地址：余杭区仁和街道新桥村1幢3号，联系人：任经理。同时本公司还是从事起重机，起重机械，起重设备的厂家，欢迎来电咨询。