

TPE(荷兰)EM400原材料 食品级薄膜挤出

产品名称	TPE(荷兰)EM400原材料 食品级薄膜挤出
公司名称	京冀(广州)新材料有限公司
价格	48.00/千克
规格参数	TPE:饮用水接触可接受 EM400:主要特性为:阻燃/额定火焰 荷兰:薄膜挤出
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号(自编1号楼)X130 1-E014087(注册地址)
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

TPE 美国杜邦 4069 美国杜邦 5526 美国杜邦 5556(2)
TPE 美国杜邦 6356 美国杜邦 7246 美国杜邦 7248(3)
TPE 美国杜邦 4556 美国杜邦 4556 美国杜邦 6574(4)
TPE 美国杜邦 G3548L 美国杜邦8238 美国杜邦 6356-BKB09(5)
TPE 美国吉力士 7345 美国吉力士 CL2000X 美国吉力士 CL2250(6)
TPE 美国吉力士 CL30 美国吉力士 G2705 美国吉力士 D3226-1000(7)
TPE 美国吉力士 G2730 美国吉力士 G2745 美国泰科纳 MT9663(8)
TPE 美国吉力士 G2755C 美国吉力士 G6713C 美国吉力士 G6770(9) TPE 美国吉力士 OM
1040X 美国吉力士 OM 1255NX 美国吉力士 G7970-1001-00(10)TPE 美国吉力士 OM 1255X-

Arnitel EM400

Thermoplastic Copolyester Elastomer

*** Engineering Plastics

产品说明：

Arnitel EM400是一种热塑性聚酯弹性体 (TPC-ET)材料,。
该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:挤出或注射成型。 Arnitel
EM400的主要特性为:阻燃/额定火焰。

物性信息：

基本信息黄卡编号

E47960-524614

加工方法

挤出

注射成型

多点数据

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法密度1.11g/cmISO 1183表观密度0.69g/cmISO 60
60溶化体积流率 (MVR) (230 ° C/2.16 kg)33.0cm/10minISO 1133收缩率ISO 294-4
294-4 垂流方向1.5%ISO 294-4 流动方向1.5%ISO 294-4吸水率ISO 62 饱和,
23 ° C0.75%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.30%ISO 62硬度额定值单位制测试方法肖氏硬度 (邵氏
D, 3 秒)33ISO 868机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量40.0MPaISO 527-2拉伸应力ISO
527-2 断裂21.0MPaISO 527-2 5.0% 应变2.10MPaISO 527-2 10% 应变3.50MPaISO
527-2 50% 应变6.50MPaISO 527-2 **** 应变7.30MPaISO 527-2标称拉伸断裂应变830%ISO
527-2冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C无断裂ISO
179/1eA 23 ° C无断裂ISO 179/1eA悬壁梁缺口冲击强度ISO 180/1A -20 ° C无断裂ISO
180/1A 23 ° C无断裂ISO 180/1A热性能额定值单位制测试方法熔融温度 1195 ° CISO
11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动2.2E-4cm/cm/ ° CISO
11359-2 横向2.2E-4cm/cm/ ° CISO
11359-2电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率1.0E+15ohms · cmIEC 60093介电强度20kV/mmIEC
60243-1相对电容率IEC 60250 100 Hz4.10IEC 60250 1 MHz4.00IEC 60250耗散因数IEC
60250 100 Hz1.0E-3IEC 60250 1 MHz0.017IEC 60250漏电起痕指数600VIEC
60112可燃性额定值单位制测试方法可燃性等级 (1.60 mm)HBIEC 60695-11-10,
-20注射额定值单位制干燥温度100 ° C干燥时间4.0 到 6.0hr料筒后部温度190 到 210 ° C料筒中部温度200 到
220 ° C料筒前部温度210 到 230 ° C射嘴温度220 到 240 ° C加工 (熔体) 温度220 到 240 ° C模具温度20.0 到
50.0 ° C注射速度中等偏快背压3.00 到 10.0MPa螺杆压缩比2.5:1.0挤出额定值单位制熔体温度205 到 240 ° C

热塑性聚酯弹性体TPEE

规格硬度齐全：30D-72D 大量长期供应杜邦 Bexloy

TPEE新料及副牌料，长春一级代理，货源充足稳定****，专业服务应用细分：注塑，挤出，吹塑，改性

一、简介：CCP热塑性聚酯弹性体(TPEE)是长春公司因应产业升级級，经多年投入大量人力、物力研发而成的工程塑胶材料，以自有技术生产*优品质，更低成本之TPEE，以供应业界使用。

TPEE是什么材料？ TPEE(Thermoplastic Polyester

Elastomer)中文名称为热塑性聚酯弹性体，是由1,4- 丁二醇(1,4-Butylene glycol) 及聚丁二醇(Polytetramethylene glycol)与对苯二甲酸酯(DMT)或对苯二甲酸(PTA)共聚缩合而成，并可经由混练程序制成热塑性聚酯弹性体复合材料。 TPEE 具有多项优良之特性，被广泛应用于电器、资讯及汽车工业。

