

# 株洲数控刀具刀长及直径测量P21EDBP-09-17对刀速度快，精度高

产品名称	株洲数控刀具刀长及直径测量P21EDBP-09-17对刀速度快，精度高
公司名称	深圳市华钺诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。深圳华钺诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。

对刀仪的对刀点可以选择零件上的某个点（如零件的定位孔中心），也可以选择零件外的某一点（如夹具或机床上的某一点），但必须与零件的定位基准有一定的坐标关系。华钺诺公司销售的进口品牌产品\*为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的\*多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量，测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差，从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值；同时，可以随时进行刀具参数的自动测量，从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”；测量结果自动更新到相应刀具的参数表中，完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

真的很自豪，全世界100多个国家都有销售华钺诺公司的进口品牌产品产品，产品布满全球，世界人民可以证明华钺诺公司销售的进口品牌产品品质。对刀仪在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。为了避免上述碰撞，操作者在操作机床时，要充分发挥五官的功能，观察机床有无异常动作，有无火花，有无噪音和异常的响动，有无震动，有无焦味。发现异常情况应立即停止程序，待机床问题解决后，机床才能继续工作。现在越来越多的用户加入华钺诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。

深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。日本美德龙metrol保修期:对象产品的保修期为产品出厂后15个月。\*初的3个月算作购买后到开始使用的准备期。华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50几个国家。。

华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪；每次对刀前务必用测试棒校正数据，直径跳动允差0.02mm；操作前松开X轴固定螺钉；操作前松开Z轴固定配重螺钉；用完后请关闭电源。在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。<http://shenzhen.11467.com/info/12999190.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13016575.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012289.htm>