

钴基一号钴基碳化钨耐磨焊条

产品名称	钴基一号钴基碳化钨耐磨焊条
公司名称	河北泰宇耐磨材料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村（注册地址）
联系电话	0134-73060477 13473060477

产品详情

钴基一号钴基碳化钨耐磨焊条的用途和特点：

钴基一号钴基碳化钨耐磨焊条

钴基一号钴基碳化钨耐磨电焊条是低氢钾型药皮，次焊条可以交直流两用，直流施焊更易操作，《焊面无渣》。焊芯采用铬钢焊芯，药皮中含有适量的铸造碳化钨粉末，焊后金属是铬，钨合金金属，铬钨金属相是细密的马氏体，所以焊层铬钨合金硬度极高，耐磨性优良之优点，适合修复各类地质，矿山耐大负荷的磨粒磨损的矿山设备，如水泥厂各类衬板电厂风机叶片，【砖机的搅拌叶片，螺旋叶】，煤矿溜槽板等等。焊后硬度HRC 80

主要产品【砖机合金出口】、【砖机出口口条】、多孔砖耐磨芯架、耐磨瓷头、耐磨合金芯杆、破碎机合金锤头、切坯钢丝、【经销牡丹江耐磨焊条】耐磨焊条、耐磨合金焊丝、【金刚一号高硬质合金耐磨焊条】、铸造碳化钨合金气焊条、堆802碳化钨耐磨焊条、锤头专用抗冲击耐磨焊条、【钴基一号钴基碳化钨耐磨焊条】等