

丁苯橡胶耐碱性测试，rca耐磨测试

产品名称	丁苯橡胶耐碱性测试，rca耐磨测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

丁苯橡胶耐碱性测试，rca耐磨测试

翻新轮胎使用与保证行驶里程：

(1) 翻新的轿车和载重汽车轮胎，在汽车轮胎用户遵守汽车运输企业轮胎使用保养技术规范，合理使用轮胎的条件下，自翻新轮胎生产日期起2年内，翻胎企业应保证每条一次翻新的甲级胎的行驶里程达到新胎保证行驶里程的70%，乙级胎达到60%；丙级胎达到50%。

(2) 矿区、林区、工地便道上使用的翻新轮胎不按上述条件保证行驶里程。

(3) 翻新轮胎达不到保证行驶里程而早期损坏者，若属翻新轮胎质量问题，则对于不能达到保证行驶里程1/4的翻新轮胎，翻胎企业应给予免费重翻或全责赔偿，对于里程超过1/4，而未达到保证里程的应赔偿相当于不足里程的金额。

3.3.2 胶粉技术标准

胶粉执行 GB/T19208-2003 硫化橡胶粉标准

4 工艺技术方案

4.1 技术方案

4.1.1 技术方案的选择

4.1.1.1 轮胎翻新

现在轮胎翻新技术主要有两种，一种是热翻法，即高温加热翻新技术，另一种是冷翻法，即预硫化胎面低温翻新法。两种翻新方法的对比如下：

1、加工方法：

预硫化胎面翻新轮胎（冷翻）：将胎体与硫化好的胎面粘合一起后，放入温度（110℃）和压力（90psi）恒定的罐体内硫化。由于温度和压力较低，不会对胎体造成损害，保证了翻新轮胎的正常使用和再翻新。可翻新斜交胎（尼龙胎）和子午胎（钢丝胎），且不受规格限制。

模具硫化翻新（热翻）：将胎体打磨后裹上温炼胶，放入轮胎模具内，高温（170℃）高压（210psi）硫化。由于高温高压，容易使胎体变形，损害胎体，影响翻新轮胎的正常使用和进一步翻新。子午胎热翻需要专门的活络模，所以一般的热翻厂无法翻新子午胎。翻新规格受厂家拥有的模具规格限制。