

冷拔圆钢 青州金属冷拔 寒亭冷拔圆钢

产品名称	冷拔圆钢 青州金属冷拔 寒亭冷拔圆钢
公司名称	山东青州金属冷拔厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市309国道376公里处
联系电话	18769772345 18769772345

产品详情

钢管冷拔机对钢管的壁厚是有一定的要求的，其内壁必须要均匀，管的内外千万不能有缺陷出现，设备的配置的外表需要及时抛光，产品的内孔出现缺陷需要及时的清理，冷拔圆钢价格，设备中的钢管在生产时增加热轧毛管酸洗复检工序，在进行加工时需要保证毛管的外表没有裂纹以及折叠的情况出现。

冷拔机的工作原理

首先将芯杆穿入管子内孔中，冷拔圆钢报价，然后装上芯头，再将已穿上芯头的钢管前端推出拔模座。启动预紧气缸，使板牙夹紧钢管，拔制小车处于起始位置，主油缸启动开始拔制。拔制结束的同时，预紧气缸动作，板牙松开钢管叉头推动拔制后的成品管子脱离车体的同时滑块向相反方向运动，使塞头迅速退出管子，以便顺利下料。

钢管冷拔机上所使用的钢管表面的光洁度也是有很大要求的，尺寸以及精度需要达到一定的值，钢管的硬度要不能低于HRC70以上，设备要求在拉拔的过程中千万不能出现模具粘刚以及顶头的情况发生，钢管在生产的过程中退火的工序是非常重要的，因为它可以影响钢管的质量。

冷拉型钢的优点：成型速度快、产量高，且不损伤涂层，可以做成多种多样的截面形式，寒亭冷拔圆钢，以适应使用条件的需要；冷轧可以使钢材产生很大的塑性变形，从而提高了钢材的屈服点。冷轧成型钢允许截面出现局部屈曲，从而可以充分利用杆件屈曲后的承载力；而热轧型钢不允许截面发生局部屈曲。

冷拔机所使用的大链条，原来大修时整条更新，后改为视链条磨损程度而定，有时只对部分链板(节)更

换，冷拔圆钢哪家好，其余继续使用到断了再换链板。随着生产规模不断扩大，产量逐年增加，链条的备件消耗量不断增加。每月平均停机更换链条8次，每次耗时2h，全年累计达192h，严重影响冷拔管产量的提高，使无缝钢管年产量长期在1.2万t徘徊，亦增大了产品成本，给企业带来很大的经济损失。为此对冷拔机链条磨损进行分析研究，并采取措施，以延长链条的使用寿命。

冷拔圆钢报价-青州金属冷拔(在线咨询)-寒亭冷拔圆钢由山东青州金属冷拔厂提供。“山东金属冷拔,山东冷拔厂,冷拔型钢,冷拔圆钢,冷拔钢,冷拔六”选择山东青州金属冷拔厂，公司位于：山东省青州市309国道376公里处，多年来，青州金属冷拔坚持为客户提供好的服务，联系人：周建。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。青州金属冷拔期待成为您的长期合作伙伴！