

苏州锃道研磨技术公司 湖州双面清渣砂光机

产品名称	苏州锃道研磨技术公司 湖州双面清渣砂光机
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

现有产品存在一定技术上的缺陷，是导致铸件后期清理环节迟迟无法实现大规模自动化的原因之一。因此要有效解决铸件清理问题，提高铸件打磨的效率、质量，应通过长时间研发以及实际案例的经验积累并创造出适用于当前中国铸造企业的全新技术路线。

与市场上其他同类型自动化设备均采用机械手结构不同的是，设备的技术为机床导轨丝杠结构，相比机械手结构，其具有更高的刚性以及作业时的稳定性。

在普通的平面抛光活动中，工件的厚度通常集中在0.3-20mm，越厚越容易被研磨。原因是，不锈钢镜面抛光机在研磨的过程中，双面清渣砂光机，如果产品厚

度过于薄的话，往往很难承受得住因为研磨带来的压力，常见的损坏就是破碎或者塌边，甚至是如果温度提升，还会造成变形，但是如果厚度的

足够的话，上述所存在的威胁可能性都将会大大降低。

但是不锈钢要抛光到镜面则恰恰相反。不锈钢板厚了反而不容易抛出镜面。同样的不锈钢材料薄的要比厚的更容易做到镜面。这是因为达到一

4、降低对工人操作技术的要求;5、缩短产品改型换代的周期，减少相应的投资设备;6、可再开发性，用户可根据不同样件进行二次编程。

总的来说，很多铸件要人工去毛刺，不仅费时，打磨效果不好，效率低，而且操作者的手还常常受伤。去毛刺工作现场的空气染污和噪声会损害操作者的身心健康。而打磨机器人根据被加工零部件光洁度要求配置不同的打磨机和磨头。具有可长期进行打磨作业、保证产品的高生产率、高质量和高稳定性等特

点。关于工业机器人打磨适应的领域，以及机器人打磨的具体优势就为大家介绍这些，如今机器人已经成为重要的生产设备之一，多了解机器人常识对大家今后的生活是有很多帮助的，毕竟在今后的日子里，大力提倡科技发展生产。

苏州锃道研磨技术公司(多图)-湖州双面清渣砂光机由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司是从事“去毛刺机,拉丝机,清渣砂光机,倒钝机,倒圆角机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周先生。