

自动去毛刺机 锃道 自动去毛刺机生产厂家

产品名称	自动去毛刺机 锃道 自动去毛刺机生产厂家
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

火焰切割件有两个明显的特点：一是具有宽度、深度及形状不规则的缺口。二是在切割面下缘形成挂渣，其成分主要为氧化铁。这属于数控火焰切割机切口熔瘤问题，毛刺颗粒比较大。三是火焰切割件一般来说金属中厚板料件，自动去毛刺机，工件比较厚重。

因此火焰切割后的工件，必须在表面处理清除熔瘤和氧化物，才能进一步提高产品质量。

怎样去除火焰切割件的毛刺?如果采用毛刷式去毛刺设备，不仅工效低，而且去毛刺效果也不会太好。而宁波悦恩机械采用砂带去毛刺，是非常适合的设备。砂带去毛刺设备主要适用于去除在同一平面上的大毛刺，同时具有拉比效果。如：切割，焊接，冲压，包括冲压变形的不平面磨平切削。主要用于冲压，自动上料去毛刺机，数控冲板金，激光切割去毛刺。

说明：

- 1.成本低：耗材无绑定且极限性
- 2.加工速度快，自动去毛刺机什么牌子好，根据加工效率需要，可选单或者多机组机型，加工流水线速度每分钟0.1-28米可调
- 3.可变频率调节，满足各种加工需求
- 4.加工均匀，同时不伤正平面，不伤保护膜
- 5.操作简单，将产品放至输送带通过机器自动送出
- 6.切削摩擦力量数显、频率、输送速度数字化简洁明了稳定
- 7.成品加工后不变形、不影响尺寸精度及厚度

1976年前后，日本已有去毛刺技术方面的300余件，其中有关塑料工件去毛刺技术的约有90件。其间，日本的技术人员对产生毛刺的原因及预防措施进行了大量的研究和实验，取得了一定进展，其中振动光饰去毛刺机(又称振动滚磨机)的研究与应用在世界上得到好评。1984年以来，日本横滨大学中山一雄以切削加工中基本要素切削方向和刀具切削刃为基准，对切削毛刺进行了较为、系统的定义分类，先后对车削、刨削加工中被加工件的物理性能、工件形态、刀具的几何参数等因素对切削毛刺的影响进行了大量的实验研究与理论分析，这对有效抑制和减小毛刺的产生奠定了理论基础。我国原机械部液压行业就把去毛刺技术列为“七五”期间提高液压产品质量的主要攻关项目机械手是典型的机电一体化装置，它综合运用了机械与精密机械、微电子与计算机、自动控制与驱动、传感器与信息处理以及人工智能等多学科的研究成果，自动去毛刺机生产厂家，随着经济的发展和各行各业对自动化程度要求的提高，去毛刺机械手技术得到了迅速发展，出现了各种各样的去毛刺机械手产品。去毛刺机械手产品的实用化，既解决了许多单靠人力难以解决的实际问题，又促进了工业自动化的进程。[2] 去毛刺机械手应用的典型零件有：铝轮毂、变频器壳、同步器壳、同步器齿毂、轴承盖、缸体、阀体、阀盖、输出轴、发动机齿轮等。[2] 自动去毛刺机-锃道-自动去毛刺机生产厂家由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州锃道一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：周先生。