

石油焦增碳剂公司 科恩铸造材料 石油焦增碳剂

产品名称	石油焦增碳剂公司 科恩铸造材料 石油焦增碳剂
公司名称	高密市科恩铸造材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道姜家屯村石庵路与崇文街交叉口往西100米路南
联系电话	13606461333 13606461333

产品详情

感应电炉石墨增碳剂该怎样正确使用保证其效果！

3T的一般为中频电炉，我们推荐使用集中加入法进行正确的使用石墨增碳剂，在炉内先熔化或剩余少量铁水时，将需配加的石墨增碳剂一次性加在铁水表面，并立即加金属炉料，将石墨增碳剂全部压入铁水中，使增碳剂与铁水充分接触，吸收率在90%以上。

小型中频电炉原料夹有生铁等高碳物质的，我们推荐石墨增碳剂微调，钢/铁水熔化后，调整碳分，可以加在钢/铁水表面，通过电炉熔炼时钢（铁）水的涡流搅拌或人工搅拌使本产品溶解吸收，碳的吸收率在93%左右。

通过对感应电炉石墨增碳剂正确的使用方法的了解，石油焦增碳剂生产，可以较大可能的提高石墨增碳剂的吸收率，减少在感应电炉中使用石墨增碳剂造成的浪费损耗问题，有效的节约生产成本。

石墨化石油焦增碳剂

铁液搅拌对增碳剂吸收率的影响

搅拌有利于碳的溶解和扩散，石油焦增碳剂公司，避免增碳剂浮在铁液表面被烧损。在增碳剂未完全溶解前，搅拌时间长，吸收率高。搅拌还可以减少增碳保温时间，使生产周期缩短，避免铁液中合金元素烧损。但搅拌时间过长，石油焦增碳剂批发，不仅对炉子的使用寿命有很大影响，而且在增碳剂溶解后，搅拌会加剧铁液中碳的损耗。因此，适宜的铁液搅拌时间应以保证增碳剂完全溶解为适宜。

铸造用石墨增碳剂质量很重要从这几点可看其好坏！

铸造用石墨增碳剂的质量对于铸件的生产是尤为重要的，石墨增碳剂在铸造中主要起到了孕育、石墨等作用，是生产铸造石墨铸铁、球墨铸铁必要的冶炼材料，由此可以看出铸造用石墨增碳剂质量很重要。

可是如何看铸造用石墨增碳剂质量好坏呢？我们主要看其石墨化程度，好的石墨增碳剂含石墨碳95-98%以上，这种石墨增碳剂如果处理温度2700以上，硫含量在0.02-0.05%，氮含量在100-200PPM，价格在7-9千元/吨，煅烧处理温度在2000-2700度的石墨增碳剂也叫半石墨化增碳剂，石油焦增碳剂，硫含量在0.1-0.5之间，氮含量在300-800ppm，价位在3-4千元。

石油焦增碳剂公司-科恩铸造材料-石油焦增碳剂由高密市科恩铸造材料有限公司提供。高密市科恩铸造材料有限公司是一家从事“增碳剂,石墨增碳剂,除渣剂,石油焦,石墨,碳素”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“科恩铸造材料”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使科恩铸造材料在石墨及碳素产品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事除渣剂，除渣剂生产厂家，铸造除渣剂的厂家，欢迎来电咨询。