

半轴管头 半轴管头 华盛工贸有限公司

产品名称	半轴管头 半轴管头 华盛工贸有限公司
公司名称	五莲县华盛工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县高泽镇工业园中华路中段
联系电话	13963056211 13963056211

产品详情

整体式桥壳因制造方法不同又有多种形式，常见的有整体铸造、中段铸造两端压入钢管、钢板冲压焊接、钢管扩张成形等形式。整体铸造式桥壳为增加强度和刚度，两端压入无缝钢管制成的半轴套管。半轴套管压入后桥壳中。整体式桥壳的中部是一个环形空心梁，半轴管头尺寸规格，用球墨铸铁铸成。两端压入钢制的半轴套管，并用止动螺钉限定位置;半轴套管外端用以安装轮毂轴承，凸缘盘用来固定制动底板。

中段铸造两端压入钢管式桥壳质量较轻，工艺简单且便于变形，但刚度较差，适用于批量生产。

钢板冲压焊接式桥壳具有质量小、制造工艺简单、材料利用率高、抗冲击性能好以及成本低等优点，并适用于大量生产，其半轴套管与桥壳主件焊接在一起

华盛工贸拥有自主研发能力，半轴管头多少钱，掌握模具设计开发，设备齐全，基础设施完善。五莲县华盛工贸有限公司欢迎各位来厂参观采购！

半轴套管是汽车驱动桥总成上的重要零件，半轴管头哪家好，它与驱动桥壳形成一体，使左右驱动车轮的轴向相对位置固定，一起支承车架及其上的各总成质量，同时在汽车行驶时承受由车轮传来的路面反作用力和力矩，并经悬架传给车架。

整体式半轴套管多数半轴套管采用整体式结构，半轴管头，即将中空变直径变截面的管状体与法兰连接盘设计成一个整体件。其成型形工艺多采用整体式模锻工艺。

分体式半轴套管将半轴套管根据结构要素划分为半轴套管体和法兰盘两个元件，均采用回转加工成形，经机械加工后再将两者压装，焊接成整体结构。

半轴管头多少钱-半轴管头-华盛工贸有限公司(查看)由五莲县华盛工贸有限公司提供。五莲县华盛工贸有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！