

江苏精密主轴 中炬精工 精密主轴设计

产品名称	江苏精密主轴 中炬精工 精密主轴设计
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安阳中炬精工有限公司

电主轴具有体积小可与不同的皮带主轴外径相同、转矩密度高、低速大扭矩输出转子发热小等优势。工件表面光洁度大大提高。电机具有上佳的转速硬特性，在负载波动情况下具有较高的转速稳定性，使工件表面光洁度得以明显提高。电主轴是近几年在数控机床领域出现的将机床主轴与主轴电机融为一体的新技术。高速数控机床主传动系统取消了带轮传动和齿轮传动。

普通变频为标量驱动和控制，其驱动控制特性为恒转矩驱动，输出功率和转速成正比。普通变频控制的动态性能不够理想，在低速时控制性能不佳，输出功率不够稳定，也不具备C轴功能。但价格便宜、结构简单，精密主轴厂，一般用于磨床和普通的高速铣床等。

矢量控制技术模仿直流电动机的控制，以转子磁场定向，用矢量变换的方法来实现驱动和控制，江苏精密主轴，具有良好的动态性能。矢量控制驱动器在刚启动时具有很大的转矩值，加之电主轴本身结构简单，惯性很小，故启动加速度大，精密主轴厂家，可以实现启动后瞬时达到允许极限速度。这种驱动器又有开环和闭环两种，后者可以实现位置和速度的反馈，不仅具有更好的动态性能，还可以实现C轴功能；而前者动态性能稍差，也不具备C轴功能，但价格较为便宜。

功率、扭矩大。电机为稀土永磁同步电机，具有极高的功率密度和转矩密度。与异步电机相比，在同体积下，该电机的功率、转矩可大一个等级；就是在同功率下，由于转子无需励磁电流，精密主轴设计，

其转矩也明显大。生产率高。电机具有上佳的低速硬特性，可进行刚性攻丝，在轴承刚性和刀具硬度许可下，可进行硬金属、低速大吃刀量切削，高速小吃刀量精密切削，生产效率极大提高。

江苏精密主轴-中炬精工-精密主轴设计由安阳中炬精工有限公司提供。安阳中炬精工有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！