

内燃机湿式铸铁气缸套检测-材料分析及检测

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 内燃机湿式铸铁气缸套检测-材料分析及检测 |
| 公司名称 | 百检集团 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国 |
| 公司地址 | 上海徐汇区普天科创产业园 |
| 联系电话 | 13262752056 13262752056 |

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供内燃机湿式铸铁气缸套检测、内燃机湿式铸铁气缸套检测检验、内燃机湿式铸铁气缸套检测第三方检测、内燃机湿式铸铁气缸套检测质检报告、内燃机湿式铸铁气缸套检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

1 内燃机 气缸套 第1部分:硼铸铁金相检验 JB/T 5082.1-2008 3.1,3.2 金相组织

2 内燃机 气缸套 第2部分:高磷铸铁金相检验 JB/T 5082.2-2011 2.1,2.2 金相组织

3 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.3h) 一般要求

4 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.3g) 外观质量

5 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.3d) ; 5.3e) 尺寸与形位公差

6 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.2a) 机械强度

7 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.3i) 水压试验

8 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.2b) 硬度

9 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.3f) 表面粗糙度及网纹

10 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 GB/T 1150-2010 5.3c) 金相

11 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 产品图样及技术文件所规定的特殊要求

12 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 标志

13 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 尺寸公差

14 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 硬度

15 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 抗拉强度