

PC 日本三菱工程 LDS 3735 激光直接成型 防火阻燃等级HB 冲击性能好

产品名称	PC 日本三菱工程 LDS 3735 激光直接成型 防火阻燃等级HB 冲击性能好
公司名称	深圳市福禄克科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	日本三菱工程:PC 3735:激光直接成型,防火阻燃等级HB,冲击性
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区张屋新村十三巷1号1403-7 (注册地址)
联系电话	15814619446 15814619446

产品详情

PC塑料简介

(聚碳酸酯)

英文名称:Polycarbonate

比重:1.18-1.20克/立方厘米 成型收缩率:0.5-0.8% 成型温度:230-320 干燥条件:110-120 8小时 可在 -60~120 下长期使用。[1]

物料性能 冲击强度高,尺寸稳定性好,无色透明,着色性好,电绝缘性、耐腐蚀性、耐磨性好,但自润滑性差,有应力开裂倾向,高温易水解,与其它树脂相溶性差。适于制作小零件、绝缘透明件和耐冲击零件

成型性能 1.无定形料,热稳定性好,成型温度范围宽,流动性差。吸湿小,但对水敏感,须经干燥处理。成型收缩率小,易发生熔融开裂和应力集中,故应严格控制成型条件,塑件须经退火处理。

2.熔融温度高,粘度高,大于200g的塑件,宜用加热式的延伸喷嘴。

3.冷却速度快,浇注系统以粗、短为原则,宜设冷料井,浇口宜取大,模具宜加热。

4.料温过低会造成缺料，塑件无光泽，料温过高易溢边，塑件起泡。模温低时收缩率、伸长率、抗冲击强度高，抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢，易变形粘模

5.塑件壁不宜太厚，应均匀，避免有尖角和缺口