

铁水罐焊缝磁粉检测 铸造铝罐超声波探伤

产品名称	铁水罐焊缝磁粉检测 铸造铝罐超声波探伤
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

铁水罐焊缝磁粉检测 铸造铝罐超声波探伤

立井多绳罐笼焊缝质量检查、工程机械焊接件通用技术条件、钢桁架构件、铸件、锻件、碗扣式钢管脚手架构件、流体输送用不锈钢焊接钢管、金属材料焊缝破坏性试验、平战转换封堵构件施工（焊缝尺寸、外观质量）、焊接H型钢、全铝桥梁结构用铝合金挤压型材等钢结构焊缝检测无损检测技术：涡流检测(ECT)、射线照相检验(RT)、超声检测(UT)、磁粉检测(MT)和液体渗透检测(PT)、焊缝及熔敷金属拉伸试验方法、金属材料焊缝破坏性试验 断裂试验、焊接接头显微硬度试验、焊缝的磁粉检验.验收等级无损检测技术优点：一、具有非破坏性，因为它在做检测时不会损害被检测对象的使用性能；二、具有全面性，由于检测是非破坏性，因此必要时可对被检测对象进行的全面检测，这是破坏性检测办不到的；三、具有全程性，破坏性检测一般只适用于对原材料进行检测，如机械工程中普遍采用的拉伸、压缩、弯曲等，破坏性检验都是针对制造用原材料进行的，对于产成品和在用品，除非不准备让其继续服役，否则是不能进行破坏性检测的，而无损检测因不损坏被检测对象的使用性能。所以，它不仅可对制造用原材料，各中间工艺环节、直至最终产成品进行全程检测，也可对服役中的设备进行检测。