

无缝碳钢大小头生产厂家

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 无缝碳钢大小头生产厂家 |
| 公司名称 | 沧州禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省盐山县开发区 |
| 联系电话 | 13582724391 13582724391 |

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 公司所有产品均可按美国ASME标准，DIN标准，日本JIS标准，中国GB/T,J B,SH,HG等标准进行生产，也按客户需求定做各种非标异型管件。现有生产管件的大型设备50余台套，包括大型液压弯头推制机，三通推制机，中频弯管推制机，压力机；大型夹板锤，空气锤，碾压机，车，钻，坡口机等。我公司拥有各种检测设备，X射线探伤、磁粉、超声探伤、机械性能、化学实验、光谱直读分析、金相分析、硬度检测等设备。我公司以“优质的品牌奉献社会”作为经营理念，努力践行“不求守业中生存,力争扩业中发展”的发展理念，希望用负责的态度、及时的服务、合理的、满意的质量赢得各界朋友的信任与。高压异径管是在现代管道建设行业中使用为广泛的一种异径管产品，禹拓管道根据不同的使用环境，其制作材质各有不同，根据碳钢的含量可以将其分为低碳钢的大口径异径管和中碳钢的大口径异径管等。其中低碳钢的大口径异径管又可以进一步分为普通的低大口径异径管、优质的低大口径异径管，以及低碳锅炉钢和低碳容器钢等等各种类型。对于碳钢异径管来说，由于其含碳量比较低，因此的性能比较好，一般不需要采用任何的特殊工艺措施，就可以得到非常优质的大口径异径管接头。高压异径管又称高压大小头，应用在高压管路中，用于两种不同管径的连接。分类：同心异径管、偏心异径管。异径管材质包括不锈钢异径管，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢q234/q345等。不锈钢异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。

异径管(大小头)是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ 。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN标准及客户要求标准。主要工作有：

- 1、推导了内压作用下异径弯管的环向应力公式和经向应力公式。在相应的结构参数条件下,异径弯管的环向应力公式可以转化为同心异径管、偏心异径管、或等径弯管的环向应力公式。在此基础上推导了异径管的极限压力式。异径管的极限内压由其大端截面控制。
- 2、推导了异径管的极限弯矩公式,异径管的极限弯矩由其小端截面控制。同心异径管、偏心异径管极限弯矩均相当于与小端口截面尺寸相同的直管的极限弯矩。异径弯管极限弯矩由与小端面尺寸相同的同心异径管、偏心异径管的极限弯矩作为基础项,再乘以弯矩系数。根据异径弯管弯曲系数的大小分为四个区间,弯矩系数分别按相应区间的回归式计算。
- 3、推导了异径管的极限扭矩公式,异径管的极限扭矩均由其小端截面控制,相当于与小端口截面尺寸相同的直管的极限扭矩公式作为基础项,再乘以系数。同心异径管极限扭矩相对要比偏心异径管的极限扭矩略大一点,异径弯管大端面截面承受扭矩时的极限扭矩相对要比小端面截面承受扭矩时的极限扭

矩小。在异径弯管承受端面扭矩作用上,还提出了一端的扭矩无法完全传递到另一端的概念,扭矩在传递中会逐渐转化为弯矩。90°弯管一个端面的弯矩既可由另一个端面的扭矩转化而来。

4、提出了同心异径管、偏心异径管和异径弯管的有限元模型建模法。

总结出应力分布或变形的特征：(1)内压作用下同心异径管大小端的面积压力差产生的弯矩引起大端相对张开、小端相对收缩的现象；(2)内压作用下偏心异径管偏心侧大端内表面及偏心侧中部外表面的环向应力大。5、上述理论成果经过了有限元数值分析和实验验证。实验还表明,内压作用下环壳的弯曲半径和管截面半径均增大,而管壁厚变化很小。在缩颈和扩颈成形加工中,根据不同材料和变径情况,确定采用热压或冷压。一般情况下,尽量采用冷压但是多次冷压而引起严重的加工硬化的和壁厚偏厚的产品或合金钢的材料应采用热压方法成形；异径管原材料的表面质量同样会影响异径管的质量。例如较为严重的锈斑会使异径管关键表面质量,表面裂纹会在变形过程中加深,表面的夹层会导致异径管报废,表面的机械伤痕会使异径管在成形时开裂,管子的螺旋波纹会使异径管带有波纹等。所以在异径管形成前,应对原材料表面进行检查,并将表面清理干净。原材料的内在质量通常是无法明确显示的,如材料内部的裂纹、夹渣,疏松、气孔等,要通过诸如无损检测等方法才能检测到,或者在形成过程中暴露出来。所以制造异径管的原材料一般应经过如水压实验、涡流检查、检测等。对高压异径管或用于由工艺特殊要求的异径管,通常制造商应对原材料或形成后的产品进行检测或其他附加检测,如金相检测等以保证材料的内部质量规定。