

佛山钳表校准 手摇兆欧表校准 万用表校准

产品名称	佛山钳表校准 手摇兆欧表校准 万用表校准
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

佛山钳表校准 电流表和欧姆表计量校准

常见仪器计量校准：

多功能校准器、数字多用表、三用表校验仪、交直流电压电流表、各型钳表、各类电源、插头综合测试仪、直流电子负载、电线电缆火花试验机、静电手环测试仪、钳形电流表、低频电子电压表、电容表、标准电容器(箱)、标准电感器(箱)、线材测试仪、数字功率计、高绝缘电阻测量仪、电话机分析仪、电子式绝缘电阻表、耐电压测试仪、漏电流测试仪、接地导通电阻测试仪、绝缘电阻表、电池内阻测试仪、变压器电量测试仪、电能(功率)质量分析仪、谐波分析仪、功率表(计)、静电场强(电压)表、表面电阻测试仪、耐压(安规)测试仪、绝缘电阻测试仪、泄漏电流测试仪、直流电阻电桥、电参数(参量)测试仪、精密标准电压电流源、标准电感器、电容器、电阻器、电力类设备等。

校准方法 一、工作正常检查 a)钳形电流表应标明型号、出厂号、生产厂家等。钳的端面应该是干净的，两端之间的接触应该保持完整。不应引起测量误差，影响测量精度。 b)当电流源输出连续变化的信号时，应该给数字钳形安培计通电，看看校准的安培计的显示是否可以相应地改变。 二、校准通用规则 a)除被测试导体和校准仪表之外的所有载流导体之间的距离应大于0.5(包括被测试导体的弯曲部分)。 b)只具有直流或交流功能的多量程钳位电流表一般选择小误差范围作为基本范围，AC-DC两用多量程钳位电流表一般选择交流范围和小误差范围作为基本范围。其他范围是非基本范围。 c)额定频率范围的箔位安培表在50Hz频率下进行校准。 d)数字钳位电流表校准点的选择原则是：从下限到上限的基本范围不小于5个校准点，非基本范围仅为全范围的95%。 e)指针钳型电流表校准点的选择原则是：在数字分频线的有效范围内选择基本范围，非基本范围仅校准上限分频线。 f)还可根据用户要求选择基本范围、校准频率和校准点。 g)为每个校准点读取两次，指针式电表一次增加和下降一次。 h)校准指针式电流表时，应减小视差。

三、交直流电流校准 根据测量原理，可分为四类：标准电流源法、标准表比较法、标准变压器法和标准电阻法。校准方法及其相应的校准表。在满足校准结果的测量不确定度的条件下，可以采用本说明书中未规定的校准方法。

