

# 中国重庆产地高锰钢道岔焊补机LH200-1成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条

产品名称	中国重庆产地高锰钢道岔焊补机LH200-1成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	100000.00/套
规格参数	用途:钢轨辙叉焊补 使用范围:铁路 设备类型:成套设备
公司地址	<a href="https://SHOP64008800.taobao.com">https://SHOP64008800.taobao.com</a>
联系电话	023-86152115 15730205290

## 产品详情

重庆产地高锰钢道岔焊补机LH200-1成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条钢轨焊补焊修成套设备及工艺方法：  
提供全套钢轨，道岔辙叉焊补焊修工艺指导。

重庆产地高锰钢道岔焊补机LH200-1成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条 工艺方法：

焊前探伤：打磨后用磁粉探伤法或染色渗透法,或者钢轨焊补检测仪进行探伤,不得有残留微细裂纹。焊后检查：可用着色探伤或超声测厚等方法，焊补区域不应有裂纹、气孔、夹渣和咬边等缺陷,有缺陷者,应重新焊补。焊补:根据所选用的焊条直径,选择合适的电流进行施焊,并且尽可能选用小的焊接电流,焊条存放在干燥保温筒中,取用时应焊一根取一根。焊后缓冷:翼轨焊后必须要缓冷,将焊补区域预热到400-500左右进行缓冷,环境气温太低时还需要往两头延长,并用保温毯做适当的保温措施。

重庆产地高锰钢道岔焊补机LH200-1成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条焊条种类及技术参数：

TYD917高硬度耐磨堆焊焊条 1具有焊层硬度高、耐磨损和极高的抗裂纹性能。

2综合工艺性能好、不需预热、焊后不用热处理；成型美观操作方便。

3适合各种履带车辆的齿圈表面堆焊、铁路捣固机头和工程机械受冲击磨损的表面的堆焊。 4符合 GB/T1984-2001标准。

重庆产地高锰钢道岔焊补机LH200-1成套及TYD-360钢轨焊补专用焊条焊补成套设备配置：

亮运达磁粉探伤仪 1台 亮运达高度检测仪 1台 亮运达超声波测厚仪 1台 亮运达定制款直向砂轮机 1台

[重庆原厂制造YLB-700-1G内燃双头轨枕液压螺栓扳手隧道无砟无渣轨道可用](#)