

ABS日本电气化学SR-T-7H耐冲击

产品名称	ABS日本电气化学SR-T-7H耐冲击
公司名称	东莞市樟木头健鹏塑胶原料经营部
价格	.00/件
规格参数	ABS:丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 SR-T-7:注塑 日本电气化学:电气应用;家电部件
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区莞樟西路41-5号
联系电话	13415931556 13415931556

产品详情

ABS日本电气化学SR-T-7H耐冲击

塑料ABS的性能和表面状态

塑料ABS是由丙烯腈、丁二烯、苯乙烯所组成的三元共聚物。它具有苯乙烯热塑性塑料的机械加工性、丁二烯的橡胶韧性、丙烯腈的耐化学腐蚀性。三者的含量配比可根据产品需要进行调整。塑料压制成型后表面状态对外观质量有很大的影响。要求成型后的表面平整光滑，均匀一致，不应有划伤、飞边、毛刺、凹坑、***、气泡和明显的熔接线。

塑料ABS表面预处理

为了提高涂料在塑料表面的附着力和改善塑料外观，涂装前必须对塑料表面进行预处理。

(1) 退火

塑料ABS成型时易形成内应力，涂装后应力集中处易开裂。可采用退火处理或整面处理，消除应力。退火处理是把ABS塑料成型件加热到热变形温度以下，即60℃，保温2h。为了减少设备投资，可采用整面处理来改善表面状况。

(2) 除油

ABS塑料件表面常沾有油污、手汗和脱模剂，它会使涂料附着力变差，涂层产生龟裂、起泡和脱落。涂装前应进行除油处理。对ABS塑料件通常用汽油或酒精清洗，然后进行化学除油。工艺配方如表2所列。

表2 除油工艺配方及工艺

项目 工艺参数 氢氧化钠(S/L) 50 ~ 70 磷酸钠(S/L) 20 ~ 30 碳酸钠(S/L) 10 ~ 20 表面活性剂(S/L) 5 ~ 10 温度/ 50

~ 60处理时间/min10 ~ 15化学油后应***清洗工件表面残留碱液，并用纯水***清洗干净，晾干或烘干。

(3) 除电和除尘

塑料制品是绝缘体，表面电阻一般在 10^{13} 左右，易产生静电。带电后容易吸附空气中的细小灰尘而附着于表面。因静电吸附的灰尘用一般吹气法除去十分困难，采用高压离子化空气流同时除电除尘的效果较好。