镇江市铸铁钢管检测 钢管压扁实验测试

产品名称	镇江市铸铁钢管检测 钢管压扁实验测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	铸铁钢管检测:钢管压扁实验测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

铸铁钢管检测 钢管压扁实验测试

扩口试验，是检验金属管端扩口工艺的变形性能一种方法。在进行扩口试验时，将具有一定锥度（如1：10，1：15等）的顶芯压入金属管试样一端，使其均匀地扩张到有关技术条件规定的扩口率（%），然后检查扩口处是否有裂纹等缺陷，以判定合格与否。

样品要求

试样长度取决于顶芯的角度，当顶芯角度等于或小于30°时，试样长度L应近似为2D；当顶芯角度大于30°时，试样长度L应近似为1.5D。如果在扩口试验后剩余的圆柱部分长度不小于0.5D时，可以使用较短的试样。

试样的两端面应垂直于管子轴线。试验端的棱边允许用锉或其他方法将其倒圆或倒角。

试验焊接管时，可以去除管内的焊缝余高。

GB/T 242-2007

1.试验一般应在10℃~35℃的室温范围内进行。对要求在控制条件下进行的试验，试验温度应为23℃±5℃。

2.平稳地对圆锥形顶芯施加力使其压入试样的轴线一致。

3.允许润滑顶芯，在试验期间顶芯不应相对于试样转动。