

工业废气处理净化塔 废气净化塔厂 FDX-18 技术指导

产品名称	工业废气处理净化塔 废气净化塔厂 FDX-18 技术指导
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	16500.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号(注册地址)
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

废气指公司厂区内燃烧和生产工艺流程中产生的各种各样排进空气中的带有污染物质汽体总称。工业有机废气处理的基本原理有吸附法、催化燃烧法、催化反应法、酸碱中和法、低温等离子法等几种基本原理。那样，这种不同类型的工业有机废气处理有什么不同呢？公司该怎么选择恰当有效的处理方式呢？天得一就为大家详解10种常用工业生产废气处理方法优缺点。

1.掩蔽部法

基本原理：选用更浓烈的芬芳味道与臭味掺合，以掩蔽部臭味，使其会被人接受。

应用领域：适用需立即地、暂时性清除较低浓度的恶臭气体危害的场所，恶臭味抗压强度2.5上下，无组织排放源。

优势：可快速清除恶臭味危害，协调能力大，费用低。

缺陷：恶臭味成份没有被清除。

2.稀释液扩散法

基本原理：把有臭味的汽体根据烟筒排至空气或者用无异味气体稀释液，减少恶臭物质浓度值从而减少异味。

应用领域：适用审核中、较低浓度的的有组织排放的恶臭气体。

优势：费用低、机器设备简易。

缺陷：会受气象要素限定，恶臭物质仍然存在。

3.热力燃烧法与催化燃烧法

基本原理：高温下恶臭物质与燃料气充足混合，完成充分燃烧

应用领域：适用解决浓度较高的、小供气量的可燃气体。

优势：净化率高，恶臭物质被完全氧化降解。

缺陷：机器设备易浸蚀，耗费燃料，解决成本相对高，易形成二次污染。

4.水吸收法

基本原理：运用臭味中一些化学物质溶于水的特点，使废气成份立即和水触碰，因此融解水超过薄膜蒸发目地。

应用领域：水溶、有组织排放源的恶臭气体。

优势：制作简单，管理方法便捷，机器设备运行费用低造成二次污染，需要对清洗液予以处理。

缺陷：净化率低，应当与别的技术性联合使用，对碳醇，油酸等操作效果不佳。

5.药水吸收法

基本原理：运用臭味中一些物质药水造成化学变化的特点，清除一些臭味成份。

应用领域：适用解决空气量、普通高中浓度臭味。

优势：可以切合实际解决一些臭味成份，技术较成熟稳定。

缺陷：净化处理效率低下，耗费吸附剂，易形成而二次污染。

6.吸附法

基本原理：运用吸收剂的粘附作用使恶臭物质由液相转移到固体。

应用领域：适用解决较低浓度的，高净化处理标准的恶臭气体。

优势：净化处理效率高，能够解决多组分恶臭气体。

缺陷：吸收剂花费价格昂贵，再造较艰难，规定等待处理的恶臭气体有相对较低的温度与含尘。

7.清洗式活性污泥法薄膜蒸发法

基本原理：将恶臭物质和含悬浮固体沙浆的混合液全面接触，使其在净化塔中从臭味中清除掉，清洗液再送至反应釜中，根据飘浮生长微生物代谢主题活动溶解溶解的恶臭物质。

应用领域：有非常大的应用领域，能够解决空气量臭味，与此同时工艺条件易于控制，体积小。

缺陷：机器设备花费大，实际操作繁杂并且需要添加营养元素。

8.爆气式活性污泥法薄膜蒸发法

基本原理：将恶臭物质以水解酸化池方式分散到含活性污泥法的混合溶液中，根据飘浮生长微生物分解恶臭物质适应性强。

应用领域：现阶段日原本就用以粪便处理场、污水处理站的臭气处理。

优势：活性污泥法通过驯化后，对未超出极限值负荷的恶臭味成份，污泥负荷可以达到99.5%之上。

缺陷：得到爆气抗压强度限制，该法的使用还有一定局限性。

9.三相多介质催化反应加工工艺

基本原理：反应罐内充填特制固体复合型填充料，填充料内部结构混配多介质金属催化剂。当恶臭气体在引风机的作用下越过填料层，与经过特别制作喷头呈扩散雾气喷出的高效液相混配氧化物在固体填充料表层全面接触，并且在多介质催化剂的催化反应下，恶臭气体里的污染因子被完全转化。

应用领域：适应性强，特别适用于解决空气量、中高浓度有机废气，对憎水性污染物质有非常好的污泥负荷。

优势：占地面积小，项目投资低，使用成本低；管理方法便捷，即开型即用。

缺陷：抗冲击负载，不容易污染浓度及气温变化危害，需耗费一定量的药物。