

# 宜兴淬火油烟废气治理装置 热处理废气处理设备 HDAO162

产品名称	宜兴淬火油烟废气治理装置 热处理废气处理设备 HDAO162
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	31630.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

## 产品详情

调质热处理厨房油烟有机废气特点：

- 1.已有的调质热处理加工工艺冷却介质有，水、丙烯酸乳液溶液、三硝溶液、溶碱、溶盐、矿物质油等共计有400于种，但整体以矿物质油为主导。
- 2.调质热处理厨房油烟与其它厨房油烟不一样，具体表现为：
  - a)持续高温产品工件放置在物质内，有机废气一瞬间朔性强、撞击力大。
  - b)调质热处理有机废气量多、浓度高、温度太高，有些伴随非常大火焰。
  - c)不同类型的产品工件必须规定环境温度不一样，淬火液槽尺寸不一样，热处理产品工件奋发进取方法不一样，给废气收集产生难度系数。
  - d)厨房油烟有机废气成份繁杂，带有碳、粉尘、且有亚硝酸胺，苯并葱，唑啉等各还对二甲苯。
- 3.调质热处理过程中产生的厨房油烟分子结构粒度一般为0.8-5  $\mu\text{m}$ ，粉尘粒度为0.5-2  $\mu\text{m}$ ，浓烟粒度为0.07-1  $\mu\text{m}$ 。

为了能让金属材料产品工件具备所需要的独特物理性能、工艺性能和化学特性除采用适合的原材料及工艺外，金属材料调质热处理生产加工是不可或缺的加工工艺，在调质热处理制作工艺环节中，持续高温产品工件进到物质制冷过程中带来巨大的调质热处理厨房油烟有机废气，导致生产车间云雾缭绕、遍地油腻感并附加刺激性味道。

淬火生产车间废气造成由来：冷挤压时产生大量焊接烟尘；淬火冷却过程中产生的厨房油烟；清理过程中产生的偏碱水蒸汽；磨具渗碳炉加温过程中产生的耐腐蚀；表层处理过程中产生的酸性或碱性气体；网带炉排出来的维护用汽体吉喷砂处理生产车间所产生的含有粉尘的有机废气。有一些废气浓度值比气体大，如：二氧化碳、二氧化硫、丙烷气及二甲苯等，自然通风欠佳时，这种有机废气会长期性弥漫在作业现场周边，形成一个氧气不足室内空间，使作业者觉得头晕目眩、困乏，甚至会出现恶心呕吐等不适，不但不安全的不干净，与此同时也会影响到产品品质。

在热处理淬火生产中，线缆进入到成型模具时需承担比较大的生产加工变型，进而产生部分持续高温，导致磨具制冷润滑脂会产生大量的焊接烟尘；热处理调质时，当炙热的零件渗入快速淬火油中，与零件表层接触到的淬火液马上汽化，造成厨房油烟。油浓烟造成多与少在于生产制造量的多少。

淬火或热处理炉常用的维护氛围主要包括输注式氛围及氮基维护氛围，当调节炉气成份或炉门、炉膛打开时，一小部分汽体外溢，产生有机废气。热处理淬火生产制造样品制备之间的磨光机、预球磨机及清理氧化层使用的自动喷砂机工作中时会出现颗粒物烟尘，其主要成分是金钢石、石英沙，尤其以自动喷砂机有机废气里的含尘大，且含有大量二氧化硅（ $\text{SiO}_2$ ）灰份。

因而，对于此淬火车间焊接烟尘有机废气及其少许粉尘细颗粒物选用淬火工艺集烟罩规格增加通风风管规格增加 高压低压静电感应三级净化处理的处理方式。