

# 宣城车间电焊烟尘处理设备 有机废气处理设备 HDASJ19

产品名称	宣城车间电焊烟尘处理设备 有机废气处理设备 HDASJ19
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	26130.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

## 产品详情

生产车间电焊烟尘解决,生产车间电焊烟尘集中统一处理,工业生产焊烟净化器机器设备要以过滤筒做为过虑元器件构成也可采用单脉冲反吹的除尘设备。滤筒除尘器的构造是由进通风风管、排烟管道、壳体、料仓、清灰装置、导流装置、气旋分离分布板、过滤筒及电机控制设备构成,相近收尘器脉冲袋式除尘器的构造。过滤筒在除尘设备里的布局至关重要,既能竖直设置在壳体花格上,还可以歪斜布局在草板里,从除灰实际效果看,竖直布局比较科学合理。花格下边为过滤室,上端为收尘器单脉冲室。在除尘设备入口配有气流分布板。含尘气体进到除尘设备料仓后(图1),鉴于气旋横断面忽然扩展及气流分布板功效,气旋中一部分粗壮颗粒物在动和惯性力矩影响下地基沉降在料仓;粒度分布细、密度低的细颗粒物进到收尘室后,根据布袋子蔓延和微孔过滤等组成效用,使烟尘附着在除尘布袋表面,净化处理后气体进到净气室由出气管经排风机排出来。

粉尘气旋由侧进口的或顶进口进到除尘设备内,烟尘被过滤筒表面“截留”并聚集在一起,净化处理后气旋由过滤筒核心部排出排放,实现洁净目地。为洁净过滤筒,运用压缩气体(0.4-0.6mpa)产生一定的气旋根据高压电磁阀释放出至过滤筒核心部,好似振动波一样将过滤筒表面密集的烟尘震荡及反吹出来并落入下边的料仓内。为保证滤筒除尘正常的持续动转,由单脉冲自动控制系统开展反吹风,对粒度为亚微米以上烟尘有99.9%以上净化率。

集中化烟尘净化系统包括集尘罩、管路、服务器、离心风机和排油烟管道构成,运行中,离心风机所产生的吸附力根据集尘罩将生产车间粉尘收集到输送管道,再经管路把这些粉尘运输到服务器进行过滤净化处理,净化处理完成后的气体可以直接排进户外高处,既能减少对周围环境的损害,加快污染物扩散;又因含尘空气不参加室内空气循环,可更突出的提升生产车间室内的空气品质,减少粉尘对身体健康的侵犯。

服务器里安放的过滤芯数量是提早依据全部车间工序总数测算的粉尘量决定的,需要总合理过虑总面积

除于单独过滤芯过滤总面积，就可以获得必须过滤芯总数。运送粉尘的管道安装时应绕开机动车道，并尽量避免弯管，减少空气阻力，从而达到理想的除灰净化效果。 创作者：泊头市金珠环保

生产车间电焊烟尘解决,生产车间电焊烟尘集中统一处理系统运行由集尘罩、通风管道、滤筒式除尘器烟气余热回收设备、风机、排气筒、控制阀门、电器柜等构成。在造成污染物上边设定烟尘尘的集尘罩，系统中引风机作用于集尘罩，使集尘罩产生一定的负压诱导力，把集尘罩下散出的烟尘及开放式周围的空气诱发和列入所创建的是机构通通风系统。在其中集尘罩的作用是烟尘从而形成一个的负压区，迫使烟尘朝集尘罩内健身运动。通风管道在通通风系统中起着全线贯通气旋功效。

生产车间有机废气滤筒式除尘器的功效：把组织含烟尘混合气进行过滤，经除尘设备处理过的清洁空气由设在除尘设备后侧的风机抽出来，经排气筒排尽。风机作用：风机是整个系统心血管，是气体循环流动动力源，风机放置于除尘设备后侧，即是维护引离心叶轮，不会受到粉尘高速混乱冲洗，提升风机使用期限，并且也为降低风机的背压式，使之正常的高效运作。每一只除尘罩都设有单独的电动风阀开展调节阀门，当不必须与此同时打开时，可关掉不启动的集成化罩，使运转的集尘罩负压力更加明显，更有助于粉尘的收集。

油烟净化器过滤材料清洁利用由除尘脉冲控制仪掌控的反吹设备完成：

当油烟净化器运作一段时间以后，微小的烟尘附着在过滤材料表层，导致过滤材料的透气性能减少。每过一定时间由单脉冲温度控制仪发信号，操纵继电器，干净的压缩气体由阀门喷出来；过滤材料表面吸附的尘土在气旋影响下被消除，落在室体下部集尘器斗中。单脉冲反吹需0.4~0.6MPa的清洁缩小气体，且运行时须保证持续且稳定永恒不变的供供气量。

该型号滤筒式除尘器功能特点：

1.6过滤材料折褶应用，布局密度高，除尘设备结构简单，体型小，过滤材料延展性大。1.7过滤筒相对高度小，安装简单，应用检修劳动量小

1.8同容积除尘设备过滤总面积也较大，过滤风速比较小，摩擦阻力并不大。

该预处理系统所采用的过滤芯为聚四氟乙烯（PTFE）

覆亚膜聚脂过滤材料，该过滤材料是一种新科技产品，它微孔结构可以从独特标准下经机械拉申获得，而分毫没有改变其固有特点。微孔过滤覆亚膜直径可以控制在

0.2-0.3  $\mu\text{m}$ ，

过滤方法归属于膜表面过滤。膜表面光洁又具有极好的耐化学性，能耐腐蚀，耐腐蚀、不衰老又憎水。在过滤时膜表层截流的烟尘非常容易脱落，其通气量能始终保持在同一个一程度上。因为覆亚膜过滤材料是用之光洁不沾表面截流烟尘，运用这一特性不但可以节约单脉冲除灰全面的压缩气体量，也可防止粉尘对塑料薄膜涂层布的磨损，可以延长过滤筒的应用使用寿命，同时也为机器设备给予少而稳定的压

力降差。覆亚膜式过滤筒范围大、体型小、减少动能消耗，增加其总流量，增加免保养周期，高效率覆亚膜聚脂过滤筒是有机废气收集系统的挑选。

选用PTFE过滤材料制作而成的特别制作过滤筒（聚脂覆亚膜），并且具有活性炭过滤和刚度人体过滤的特征。牢固的刚度过虑身体素质承担比较高工作压力，无需要一切框架支撑点，并且能够受一算的机械设备撞击力，反吹风时过滤筒不皱。因为除尘设备控制面板选用螺栓紧固便于拆卸，过滤筒选用三耳起吊，因而组装和维修过滤筒极其便捷。

焊接烟尘净化器产品采用滤筒式除尘器，焊接烟尘净化器用以电焊焊接、激光切割、打磨抛光等工艺中获得粉尘和粉尘的净化处理以及对于有色金属、珍贵物料回收利用等，可净化处理很多飘浮在空气中对人体有害细微金属微粒。具备净化率高、噪音低、应用灵便、体积小等优点。适用手把焊、电弧焊接、二氧化碳保护焊、MAG电焊焊接、碳弧气刨焊、气熔割、特殊性电焊焊接等造成烟气的作业现场。

焊接烟尘净化器是一款致力于工业生产有机废气和质量轻颗粒物量身定做的净化设备，它轻便灵便，操作简便，它与此同时广泛用于化工厂、电子器件、精密加工、香烟、夹层玻璃、制药业、食品工业、净化车间、医院门诊等领域以及生活中有烟尘、浓烟环境污染的场地。

金属材料在工业生产电焊焊接或其它生产加工加工过程中也会产生多种多样有毒有害物质，电焊烟雾过滤器机电焊浓烟废气治理机，浓烟中气体的性质和生产特性，大家可以通过试验，在确保不会造成二次污染、不受影响生产车间实际操作，不受影响机器设备的使用寿命前提下，选用多级别净化设备，对电焊浓烟有机废气开展净化处理，既可以快速消除焊接烟尘有机废气，又可溶解焊尼古丁味和各种各样有毒有害物质。三、运用场地

电弧焊接、CO2保护焊、MAG保护焊、特殊焊、气熔割对碳素钢、不锈钢板、铝等金属焊接的及抛光处理、别的化工品加工过程过程中产生的烟气处理。四、原理

根据离心风机引力作用，焊接烟尘有机废气经万向球除尘罩吸进机器设备进气口，机器设备进气口处配有阻火阀，火焰经阻火阀被阻留，粉尘汽体进到沉降室，使用作用力与上升气旋，首先把粗粒尘立即降到料仓，粒子粉尘被过滤芯收集在外面表层，清洁汽体经过滤芯过虑净化处理后，由过滤芯核心注入净化室，洁净的空气又经活性炭过滤器吸附进一步净化处理后复通风口合格排出来。五、采用LANS-W型号规格机器设备优点

1焊接烟尘净化净化处理服务器：本设备采用无缝拼接模具加工保证服务器密闭性良好的噪声控制 2过滤芯：选用覆亚膜抗静电式过滤筒，具备浮尘粘连度底，除灰便捷，有着良好的通风率，提升过虑总面积

3吸气臂：选用万向球可悬浮吸气臂，确保在各种各样条件下都可以使粉尘流畅进到集尘罩，提升净化率，确保净化效果

4移动化：选用橡胶轮并配有卡锁作用这样可以便捷机器设备随意挪动保证电焊烟尘的点到点净化处理

5除灰方法：手动式除灰，方便快捷，不毁坏过滤芯

6可操作性：焊接烟尘净化器选用集成化自动控制系统，可以实现一键实际操作，个人工作室只需连接共

享服务器开关便能立即使用便捷顾客来操作 7零配件维护保养：焊接烟尘净化器内无易耗配件，高效率净化处理舱里过滤芯定期开展除灰可正常启动1万钟头

8便利性：焊接烟尘净化器为立柱式单机版油烟净化器占地面积空间狭小，挪动便捷可以从随意地区固定使用，有利于工人实际操作。