

金建JJDNCM双缺口共面制样机 超高分子量聚乙烯模塑材料刻痕制样

产品名称	金建JJDNCM双缺口共面制样机 超高分子量聚乙烯模塑材料刻痕制样
公司名称	承德市金建检测仪器有限公司
价格	45000.00/件
规格参数	品牌:金建JJ-TEST 型号:JJDNCM 产地:河北承德
公司地址	承德市开发区 1 4 号
联系电话	0314-2121111 18831401140

产品详情

JJDNCM双缺口共面制样机

功能、适用范围：

用于制备超高分子量聚乙烯模塑材料刻痕制样，以制备进行简支梁双缺口冲击试验、简支梁双缺口冲击强度测试、配合其他专用夹具、进行刻痕制样。

符合标准：GB/T21461.2-2008《塑料 超高分子量聚乙烯模塑和挤出材料 第2部分：试样制备和性能测定》
ISO16770-2004《塑料—聚乙烯环境应力开裂的测定（ESC）—全缺口蠕变试验（FNCT）》
ASTM F 1473《用缺口拉伸试验测试PE管材和树脂耐慢速裂纹增长》

功能特点：

- 一次进刀，可完成试样相对两个面的共面缺口制备，无需翻转试样；
- 独特的结构设计，使缺口与试样中心线严格对称；
- 采用标准量块进刀深度，切割试样剩余宽度精度及一致性极高；
- 保证双缺口共面及剩余宽度准确，切割过程中避免试样双操作造成偏差，试样径向无形变，仪器的结构及精
- 切割过程中，对试样采用先夹紧后切割的方式进行加工，刀刃磨损小，寿命长；
- 加长的刀刃保护套，切割过程中刀刃仅受轴向力，无侧向力，刀刃无弯曲，刀磨损小；
- 刀背定位方式，在切割过程中为刀刃提供了稳固的支撑及高精度定位；

技术参数：

- 1) 刀片厚度：0.23mm ± 0.03mm；
- 2) 刀片切削端角度：14° ± 2°；
- 3) 夹紧宽度调整范围：4mm ~ 15mm；
- 4) 剩余宽度尺寸精度：± 0.02mm或与所采用的标准厚度量块相同；
- 5) 切削精度：± 0.02mm或与所采用的标准量块相同；

配置：

- 1) 主机 1台；

- 2) 刀片 4把 (2把随主机安装, 2把备用) ;
- 3) 4.00mm标准量块 1块(选配)
- 4) 1.60mm标准量块 1块 (选配)
- 5) 1.00mm标准量块 1块 (选配)