

PE保护膜的质量标准以及保护膜的环保问题

产品名称	PE保护膜的质量标准以及保护膜的环保问题
公司名称	深圳市亿福利包装制品有限公司
价格	.80/件
规格参数	品牌:亿福力 厚度:定做 宽度:定做
公司地址	深圳市宝安区石岩街道官田社区官田老村637号 一层
联系电话	0755-22220595 13723459292

产品详情

为减少静电原料的表面迁移，PE保护膜无毒、无味、环保，效果良好。所以，为了达到预期的效果，这种保护膜可以广泛应用于包装材料、插板、显示器等领域。

生产PE保护膜时会使用胶水，一般会有硅胶和丙烯酸胶两种。选择哪种胶水，主要取决于粘合的要求。高透明PET保护膜是一种PET保护膜，使用硅胶体系或OCA体系的胶水。这两种胶水之间的区别主要在于固化，前者是热固化，而后者是通过UV光固化。

PE保护膜使用一段时间后，其仍然表现良好，但两端出现上升现象。主要原因是在粘接过程中保护膜和保护层拉伸程度过大，导致在高温环境下出现不必要的收缩现象。

PE保护膜是在包装、运输、存储和处理等过程中起到保护和防止损坏等作用的一种薄膜材料。然而，在使用一段时间后，我们发现其表现良好的中央部分却出现了两端上升的现象，这让我们不得不对其原因进行深入的探究和分析。

据专家介绍，这种现象的主要原因是在保护膜和保护层进行粘接的过程中，过度拉伸导致其在高温环境下出现了不必要的收缩，从而引发了两端上升的问题。而这种现象的发生可能与制造工艺的不当有关。因此，在使用PE保护膜时要注意粘接过程中的拉伸程度，以避免出现这种情况的发生。

当然，在面对这种现象时，我们也应该采取一些措施来缓解其影响。例如，针对两端上升的问题，我们可以采取加强两端的粘合以防止其脱离的操作。此外，我们还可以适当调整PE保护膜在使用过程中的温度和湿度，以避免其在高温和潮湿环境下出现收缩的情况。

在使用PE保护膜时，我们需要注意其制造工艺，以及在粘接过程中避免过度拉伸。同时，对于出现两端上升的现象，我们可以采取加强两端的粘合，调整温度和湿度等措施来缓解其影响。这些措施的采取不仅可以延长PE保护膜的使用寿命，还能够更好地保护我们的产品，并确保其在运输和存储等过程中不受损坏。