

## 景德镇304不锈钢管(大量)

产品名称	景德镇304不锈钢管(大量)
公司名称	南昌驰盛贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	外径:108 ( mm ) 壁厚:4 ( mm ) 产地/厂家:宝钢
公司地址	江西省南昌市青云谱区建设路151弄8栋403号
联系电话	13755663311 13970951987

## 产品详情

外径	108 ( mm )	壁厚	4 ( mm )
产地/厂家	宝钢	材质	304
规格	108*(4-5)	类型	不锈钢无缝管
用途	化工 设备 厨房	形状	圆管
内径	100		

不锈钢无缝管 不锈钢无缝钢管是一种具有中空截面、周边没有接缝的长条钢材。不锈钢无缝管  
不锈钢无缝管的特点：其一、该产品的壁厚越厚，它就越具有经济性和实用性，壁厚越薄，它的加工成本就会大幅度的上升；其次、该产品的工艺决定它的局限性能，一般无缝钢管精度低：壁厚不均匀、管内外表光亮度低、定尺成本高，且内外表还有麻点、黑点不易去除；其三、它的检测及整形必须离线处理。因此它在高压、高强度、机械结构用材方面体现了它的优越性。不锈钢管的种类：  
接轧制方法分热轧、热挤压和冷拔(轧)不锈钢管。按不锈钢金相组织不同分半铁素体半马氏体系不锈钢管、马氏体不锈钢管、奥氏体系不锈钢管、奥氏体-铁素体系不锈钢管等。不锈钢管规格及外观质量：a、按gb14975-94《不锈钢无缝钢管》规定，钢管通常长度(不定尺)热轧钢管1.5~10m，热挤压钢管等于和大于1m。冷拔(轧)钢管壁厚0.5~1.0mm者，1.0~7m；壁厚大于1.0mm者，1.5~8m。b、热轧(热挤压)钢管的直径54~480mm共45种；壁厚4.5~45mm共36种。冷拔(轧)钢管的直径6~200mm共65种；壁厚0.5~2.1mm共39种。c、钢管内外表面不得有裂缝、折叠、龟裂、裂纹、轧折、离层和结疤缺陷存在，这些缺陷应完全清除掉(供机械加工用管除外)，清除后不得使壁厚和外径超过负偏差。凡不超过允许负偏差的其他轻微表面缺陷可不清除。d、直道允许深度。热轧、热挤压钢管、直径小于和等于140mm的不大于公称壁厚的5%，最大深度不大于0.5mm；冷拔(轧)钢管不大于公称壁厚的4%，最大深度不大于0.3mm。e、钢管两端应切成直角，并清除毛刺。不锈钢无缝管的制造工艺：1.热轧(挤压无缝钢管)：圆管坯加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径(或减径) 冷却 矫直 水压试验(或探伤) 标记 入库 轧制无缝管的原料是圆管坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为氢气或乙炔。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种钢种。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，形成钢管。钢管内径

由定径机钻头的外径长度来确定。钢管经定径后，进入冷却塔中，通过喷水冷却，钢管经冷却后，就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机（或水压实验）进行内部探伤。若钢管内部有裂纹，气泡等问题，将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。

2.冷拔（轧）无缝钢管：圆管坯 加热 穿孔 打头 退火 酸洗 涂油（镀铜） 多道次冷拔（冷轧） 坯管 热处理 矫直 水压试验（探伤） 标记 入库。冷拔（轧）无缝钢管的轧制方法较热轧（挤压无缝钢管）复杂。它们的生产工艺流程前三步基本相同。不同之处从第四个步骤开始，圆管坯经打空后，要打头，退火。退火后要用专门的酸性液体进行酸洗。酸洗后，涂油。然后紧接着是经过多道次冷拔（冷轧）再坯管，专门的热处理。热处理后，就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机（或水压实验）进行内部探伤。若钢管内部有裂纹，气泡等问题，将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。

不锈钢管各材质广泛用途

sus304 具有良好的耐蚀性、耐热性、低温强度和机械性能,冲压弯曲等热加工性好,无热处理硬化现象,无磁性。广泛用于家庭用品（1、2类餐具）、橱柜、室内管线、热水器、锅炉、浴缸、汽车配件、医疗器具、建材、化学、食品工业、农业、船舶部件

sus316 耐蚀性和高温强度特别好，可在苛刻的条件下使用,加工硬化性好,无磁性.适于海水用设备、化学、染料、造纸、草酸、肥料生产设备、照相、食品工业、沿海设施

sus316l 耐蚀性比sus316好，高温强度稍差，可在苛刻的条件使用,加工硬化性好,无磁性.适于海水用设备、化学、染料、造纸、草酸、肥料生产设备、照相、食品工业、沿海设施

sus321 耐热材料、汽车、飞行器排气管管路，锅炉炉盖、管道,化学装置、热交换器。具有良好的耐蚀性、耐热性，高温强度及高温抗氧化性能良好，加工性、焊接性能良好。suh409h 加工性能、焊接性能良好,高温抗氧化性能良好,能够承受的温度范围从室温直到575 广泛用于汽车尾气排气系统

sus420j2 淬火硬度高 广泛用于加工刀具、管嘴、阀门、板尺、餐具

sus430 热膨胀率低,成型型及抗氧化性好 适用于耐热器具、燃烧器、家电产品、2类餐具、厨房洗涤槽