

承插式给水涂塑钢管厂家

产品名称	承插式给水涂塑钢管厂家
公司名称	沧州汇众管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市盐山县城南工业区
联系电话	13633375200 13633375200

产品详情

承插式给水涂塑钢管厂家的性能特点是什么

涂塑钢管的性能特点主要包括以下几个方面：

良好的耐腐蚀性能：涂塑钢管表面的塑料涂层能够有效防止钢管内部受到腐蚀，延长了钢管的使用寿命。

高强度、高硬度：钢管内外涂塑层能够增强钢管的强度和硬度，承插式给水涂塑钢管厂家，提高了钢管的耐压能力和承载能力。

良好的耐磨性：塑料涂层表面具有较好的耐磨性，能够减少管道内部的阻力，提高了管道的输送效率。

优良的耐温性能：涂塑钢管的塑料涂层具有一定的耐高温性能，可以在一定范围内抵御高温蒸汽等介质的侵蚀。

良好的阻隔性能：涂塑钢管的塑料涂层可以有效阻隔管道内外介质的交换，防止介质污染和泄漏。

安装方便：涂塑钢管重量轻、切割方便，采用承插连接，安装方便、快捷，节约了施工时间和成本。

综上所述，涂塑钢管具有良好的耐腐蚀性能、高强度、高硬度、耐磨性、耐温性能、阻隔性能和安装方便等特点。

承插式给水涂塑钢管厂家三种外防腐涂层综合比较

1) EP粉末防水性较差（吸水率较高，达到0.83%），给阴极保护设计带来一定的困难。

2) PE涂层柔韧、冲击力优；不易因形弯而发生脆性断裂。

3) 涂塑钢管的使用环境恶劣，不仅要求外涂层具有较强的抗腐蚀能力，还具备抵御大气、土壤、阳光的侵蚀，即要有防紫外线辐射和由于风化而使塑膜变质老化的能力。在这一点上，PE粉末明显要优于环氧粉末。环氧粉末户外暴晒3-5个月会失光、泛黄，半年就产生粉化现象。

4) 单层聚乙烯与环氧粉末外涂层相比，在同等成本下单层聚乙烯热融粉末涂层抗冲击能力优于环氧粉末涂层，连接补口、补伤工艺成熟，操作方便。

5) 单层聚乙烯与3PE外涂层相比，具有均匀的覆盖层厚度，克服了聚乙烯三层复合结构（俗称3PE）的侧向挤出缠绕使焊缝前坡变薄的致命缺陷；

6) 单层聚乙烯与3PE外涂层相比，不存在焊缝处的阴极保护“死区”，粉末“淋涂”技术类似粉末喷涂技术，消除了3PE侧向挤出缠绕时可能造成的焊缝后坡的空鼓，提高了阴极保护的效率。

涂塑钢管，又名涂塑管、钢塑复合管、涂塑复合钢管，是以钢管为基体，通过喷、滚、浸、吸工艺在钢管(底管)内表面熔接一层塑料防腐层或在内外表面熔接塑料防腐层的钢塑复合钢管。

涂塑钢管具有优良的耐腐蚀性和比较小的摩擦阻力。

环氧树脂涂塑钢管适用于给排水、海水、温水、油、气体等介质的输送。

承插式给水涂塑钢管厂家的连接方式有哪些呢？

1、螺纹连接：套丝应采用自动套丝机，执行现行GB/T7306；

2、法兰连接

一次安装法：可现场测量、绘制管道单线加工图，进行加工涂、衬塑后，再运抵现场安装；

二次安装法：可现场用非涂、衬塑钢管和管件，法兰焊接，拼装管道，然后拆开进行涂、衬塑加工，再运抵现场安装。

3、沟槽连接

应优先采用成品沟槽式涂塑管件；沟槽应采用滚槽机压槽，注意沟槽深度应符合相关标准（CJ/T156-2001）。

4、承插连接：

承插连接，又称扩口连接。是通过改变管道连接件的密封连接结构，使其从根本上解决管道连接中的渗水难题，扩口连接保证了管连接件与涂塑钢管的密封连接性。施工操作简单方便，主要用于穿线管路使用。

5、双金属焊接：

又称衬头焊接连接，在钢管两端采用特种焊接预制技术，使碳钢和不锈钢结合在一起，避免了钢管在焊接施工时对涂覆层的破坏，是目前涂塑钢管特别是埋地涂塑钢管好的连接方案。

承插式给水涂塑钢管厂家由沧州汇众管道制造有限公司提供。承插式给水涂塑钢管厂家是沧州汇众管道制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。