

氧化锆珠的成型方式

产品名称	氧化锆珠的成型方式
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	160.00/千克
规格参数	品牌:金祥 型号:TZP锆球0.5-20m 用途:砂磨机球磨机研磨机
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

产品详情

氧化锆球具有不同的大小，按照球径的不同可以划分为许多种。在实际的应用过程当中，氧化锆球应做好大小搭配，这样才能够更好的适应各类生产环境和需求。此外，氧化锆球以其良好热感应特点，非常适合在感应加热管、耐火材料、发热元件使用，而良好的电性能参数，也可以在氧传感器、固体氧化物燃料电池和高温发热体等领域应用。

氧化锆珠做法有三种

压制成型、滚制成球、滴液成球

1、压制成型

这是大尺寸氧化锆珠常见的成型方法，主要有干压成形及等静压成型两种。

干压成型具有操作方法方便简洁、技术、资金投入少的特点，但由于压力分布不均匀而造成素坯内部分布不一致，从而影响制品的综合性能，为了提高素坯的密度，在实际生产中常采用不断增大压力的方法。但压力也不是越大越好，当超过极限压力时，压力反而会使素坯密度下降。

而等静压成型的坯体强度大，密度高且均匀，可以制备高性能高品质的研磨介质球。因此工业上可以采取两种方法结合制取高性能的陶瓷球。

2、滚制成球

除了冷等静压的成型工艺，滚制成球也是陶瓷球的一个重要成型方法，该法具有生产设备、原料、操作简单，球形度好，易于烧结的特点。虽然成球强度不如冷等静压强，但制备成本较低，可根据要求生产0.1mm-60mm范围内各种尺寸的球。

3、滴液成球

对于小尺寸的氧化锆珠（0.05mm到零点几毫米的），可以采用滴液法成型陶瓷珠生坯。通过滴液法所生产的氧化锆陶瓷微珠可低温烧结且内部无气孔，具有高致密性、高强度、高韧性、低磨损等性能。适用于电极材料、多层陶瓷电容器、油漆、涂料等高机能材料的分散与研磨。