

# EVA 日本三井 EV310 热熔胶级EVA

产品名称	EVA 日本三井 EV310 热熔胶级EVA
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	型号:EV310 熔融指数:400 g/10min VA含量:25 wt%
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心7栋304房（注册地址）
联系电话	18925455957 18925455957

## 产品详情

EVA 日本三井 EV310 热熔胶级EVA：让你的粘合更加牢固EVA是一种聚乙烯醋酸乙烯共聚物，具有良好的柔韧性、耐磨性和耐腐蚀性等特性，在各种工业生产和日常生活中都有广泛的应用。而热熔胶级EVA，则是一种经过特殊处理的EVA，具有更好的粘接性能和耐久性。其中，日本三井公司的EV310热熔胶级EVA是市场上比较受欢迎的高端产品之一。EV310物性参数值

比重：0.940g/cm<sup>3</sup>熔融指数（190℃，2.16kg）：400g/10min

VA含量：25 wt%

邵氏硬度(A)：78

拉伸强度(断裂)：3.0 MPa

伸长率(断裂)：800%

弯曲强度：11.0MPa

维卡软化温度：30

熔融温度：66

EV310是一种高质量的EVA型号，具有熔融指数为400 g/10min和VA含量为25 wt%的特点。熔融指数越高，说明该材料在一定温度条件下的熔化速度越快，同时也会导致材料的流动性更强。而VA含量的改变可以调节EVA材料的硬度、柔韧性和粘接性能，使其更加适用于不同领域的需求。EV310的熔融指数和VA含量的组合，使其具有很好的加工性能和粘接性能，能够满足各种高粘度胶水的要求。作为一种热熔胶级EVA，EV310主要用于热熔胶产品的制造。热熔胶是一种经过加热后变成可粘性液态的胶水，这种胶

水在涂到需要粘合的两个物体表面后，在凝固成固态时，能够将它们紧密地粘在一起。热熔胶的优点是粘接牢固、速度快、使用方便等，因此在包装、制鞋、家居装饰等领域得到了广泛应用。

## EVA热熔胶的粘着力与适性

在实际生产过程中，热熔胶的粘着力会随着热熔胶加热的温度高低、被粘物材料的不同与优劣、铣背的宽与深度、涂胶的高度、以及胶订机运转速度的不同等，得到不同的粘结效果。

### （1）热熔胶的加热温度

热熔胶的软化点一般应在80℃以上，也就是加热到80℃时，胶体应该开始软化并溶动。这个温度仅仅是热熔胶熔融的温度，要使其熔融达到能粘结书籍的程度，加热温度还要上升到130~180℃。在这一温度下，胶体的粘度、流体、粘性等都适合书籍本册的粘了。

### （2）书籍纸张的不同与上胶温度的关系

制作书籍本册的纸张质地是不同的，因此上胶的温度也应有所不同。这不仅是因为纸张的纤维不同，更重要的是由于纸质种类、质地的不同而对胶体的产生不同的导热性，使其冷却速度产生变化。以铜版纸（也称涂料纸）和凸版纸类（非涂料纸）的导热性为例，前者胶的冷却速度要比后者快。因为涂料纸中铜版纸中所含的无机物要比非涂料纸类的凸版、新闻、胶板纸等高10倍左右，而无机物具有良好的导热性，它可以使热熔胶的冷却速度加快。

### （3）EVA热熔胶的开放时间与生产设备运转速度的关系。

无线胶订加工在生产中，使用热熔胶时有三个时间必须严格掌握和控制，即开放时、固化时以及冷却硬化的干燥时间。开放时间指将胶液涂在书背上的时间，固化时间是将封面与书背吻合粘的时间，冷却硬化干燥时间，是固化后将包好封面的书籍冷却定型后待裁的时间。只有经过这三个时间，书籍才能定型而达到理想的加工。

供应EVA塑胶原料 日本三井化学EVA：EV40W，EV150，EV210，EV210ETR，EV220，EV220ETR，EV250，EV260，EV360，EV410，EV420，EV450，EV460，EV550，EV560。

EVA 日本三井 EV310 热熔胶级EVA EVA 日本三井 EV310 热熔胶级EVA