

螺旋风管生产厂家 风管 风之范|施工快速

产品名称	螺旋风管生产厂家 风管 风之范 施工快速
公司名称	安徽风之范通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区当涂路螺旋风管加工厂
联系电话	18158850600

产品详情

风管施工质量控制管理：连接和安装后，应检查粘接缝粘接缝，在粘接后应平整，不得有歪斜，复合风管，错位、局部开裂，以及2mm以上的缝隙等缺陷；风管支吊架间距应符合规定。不靠墙、柱安装的水平风管宜用托底吊架，垂直风管应采用抱箍支架，风管 $b > 800$ mm应加双螺帽。并在转角处、顶端、末端设置防晃支架支架不得设置在风口、阀门、检查孔及自控机构处。吊架不宜直接固定在法兰片上。风管连接：在选用PVC及铝合金成形连接件时，应注意连接件壁厚，插接法兰件的壁厚应大于等于1.5mm，管板厚度与法兰槽宽度应有0.1mm ~ 0.5mm过盈量，插件面应涂满胶粘剂；

风管保温工艺要求：按设计或规范要求选择保温材料。下料要准确；切割面要平齐，在裁料时要使水平垂直面搭接处以短面两头顶在大梁上。涂胶厚度要均匀，不得堆积、流淌，保温材料铺覆粘接紧密，无空鼓。通风管道吊装：按系统编号和标记进行安装；检查安装部位风管的尺寸，法兰安装是否正确；风管及法兰制作允许偏差是否符合规定；风管安装前应清除其内、外表面粉尘及管内杂物。风管系统安装完毕后，应按系统类别进行严密性检验。检测应采用具有一定强度的安全光源。手持移动光源可采用不低于100W带保护罩的低压照明灯，或其他低压光源。

不锈钢焊接风管在通风行业中具备的优点：一般而言，螺旋风管生产厂家，通风系统的流量都很大，因此要求使用阻力较小的空气输送管道，以节省造价和运行费用。镀锌风管制

作内壁光滑，阻力小，通风损耗小，风管厂，降低能耗，风管，节约运行成本，气密性和密封性好，承压抗压强度高。同时，良好的防火性能也是镀锌风管在工程中应用广泛的原因之一。同时接缝均匀平整、咬口紧密、连接力强、密封性好。安全密封圈防漏系统。精巧的螺旋压制楞筋工艺使不锈钢风管具有承受压力的强度，增加螺旋型楞筋后。

螺旋风管生产厂家-风管-风之范|施工快速(查看)由安徽风之范通风设备有限公司提供。安徽风之范通风设备有限公司位于合肥市包河区当涂路螺旋风管加工厂。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前风之范在风机、排风设备中享有良好的声誉。风之范取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。风之范全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。