

双端面磨床厂家 无锡兴峰机器 如皋双端面磨床

产品名称	双端面磨床厂家 无锡兴峰机器 如皋双端面磨床
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

产品详情

双端面磨床上料装置，设有V型座、长导轨、调整架、调整座、底座、工件，其特征在于:所述的V型座将V型槽竖直放置，在V型座上设有竖直方向的长导轨，双端面磨床工作原理，长导轨的右侧设有同样竖直放置的调整架，调整架右端设有调整座，V型座及调整座同时安装在底座上，工件安装在长导轨和调整架之间，工件下端正对着送料圆盘上的加工孔；调整座可在底座上左右滑动，如皋双端面磨床，用于固定不同尺寸的工件。

双端面磨床开口送料盘

1)简化了工件自动上、下料机构，双端面磨床哪家好，在上料装置上，双端面磨床厂家，增加工件的检测功能，对混料进入料盘得到有效的控制，目的是预防硬质合金损坏，同时又可直接与提升机联接，实现自动上料。

(2)提高了工件的磨削精度。

(3)提高了生产效率，同样直径为 700的料盘，同样型号的产品，圆周的分布比套圈式料盘多5 ~ 7件。以3 r/min计算，每班可增产7 000 ~ 9 000件。

(4)有关部件采用硬质合金制作，提高了料盘整体的使用寿命，对长期生产单一品种的厂家特别适宜。

磨床的种类很多，其拿要类型如下；

(1)外因磨床，包括外因磨床、普通外因磨床和无心外圆磨床等。

(2)内圆磨床，包括普通内圆磨床、无心内圆磨床和行星式内圆磨床等。

(3)平面磨床，包括卧轴圆台式平面磨床、立轴矩台式平面磨床、卧轴圆台式与轴圆台式平面磨床等。

(4)工具磨床，包括工具曲线磨床和钻头沟槽磨床等。

(5)刀具刃磨磨床，包括工具磨床、车床刃磨磨床和浚刀刃磨磨床等。

双端面磨床厂家-无锡兴峰机器(在线咨询)-如皋双端面磨床由无锡市兴峰机器有限公司提供。无锡市兴峰机器有限公司是一家从事“双端面磨床,瓦型磨床,振动送料器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“无锡兴峰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡兴峰机器在磨床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！