

不锈钢薄板矫平机 临汾薄板矫平机 采购产品选福旺开平机

产品名称	不锈钢薄板矫平机 临汾薄板矫平机 采购产品选福旺开平机
公司名称	博兴县福旺机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县店子工业园
联系电话	13854386803

产品详情

校平机也是属于大型机械，在使用的时候一定要按照规程来操作，不然的话是造成不必要的麻烦。那么就真诚为大家分享校平机使用中的五大注意事项，希望可以帮助大家： 1、在校平机运行中不可选正反转，要先停机；急停打开后再选择正反转；卷料时，注意板料不要碰到电线，以防把电线划破。 2、长时间使用后，要检查是否有螺丝母松动，19辊薄板矫平机，如有松动需用扳手拧紧；如遇到性问题，须向人员询问处理； 3、要注意校平机的保养，凡是有黄油嘴的地方，一个月加一次黄油。主要是对轴承的润滑！注意辊面的清洁，不允许有焊渣、短小板料或其它东西掉入辊间，以免损坏校平辊。 4、在有人检查维修或加油时，必须确保机器电源全部切断。开机时，也要注意是否有人过分靠近机器。 5、树立安全意识，注意人身安全。凡是旋转部位都不能靠近接触！

企业宗旨：础润而伞跟随超越

企业理念：平等合作互利双赢

企业精神：开拓拼搏务实

企业道德：诚信为本

企业风格：严谨细致

客户支持：极详尽的售后支持

的福旺生产

完善的售后服务

中薄板生产线在线的辊式校平机以热校平机数量为多，总的趋势是以发展大校平力的强力六重式校平机为主，该系列设备总体趋势如下：

- 1、用数字控制系统调整上校平辊位置，薄板矫平机厂家，并借助自动测厚仪自动控制校平辊负荷和在线过程计算机进行全自动操作。
- 2、高刚度校平机机座，可满足大校平力条件下的使用，变形小，精度高。
- 3、为了提高校平效果，校平机出口处的上（或下辊）可以单独调整，且在校平过程中也可以进行调整。
- 4、上校平辊可以横向倾动，能分别调整各段支撑辊，以改变校平辊的挠曲，消除钢板的单侧或者双侧变浪，使钢板校平变得更完善。
- 5、下校平辊可以沿校平方向倾斜以调整校平辊负荷。
- 6、装备液压安全装置和快速松开装置以便在设备过载、卡钢和停电时快速松开校平辊。
- 7、上下校平辊和支撑辊分别装载各自的框架上，框架及其辊子可以侧向移动进行快速换辊，实现辊系的线外整備（即拥有两套以上的辊系装备供给一套校平机使用）。
- 8、校平机入口处装有水或压力空气，以清除残留的氧化铁皮。
- 9、在校平辊入口处安装一弯头压直机，消除头部钢板的上翘。
- 10、为了避免校平辊辊面的划伤，辊面具有一定的硬度。对六重式钢板校平机必须保证工作辊和支撑辊的辊面硬度有一个差值。

为了避免压紧轮在工作辊上留下印痕而影响到板材的表面质量，压紧轮可调的五层支撑式校平机设计了一个与板材宽度等长的中间辊支撑工作辊。中间辊由压紧轮支撑，这样中间辊的压痕不会传递到工作辊，临汾薄板矫平机，使板材表面质量得到保证。但这样可能会因工作辊挠度调整的灵活性不够，而不能很好地控制板材的延伸。考虑到实际使用中往往只有一面的表面质量很重要，所以使用如压紧轮可调的五层支撑式校平机原理图所示的五层轧辊装置（即板材上面是工作辊、中间辊、压紧轮，下面是工作辊、压紧轮），板材的上表面就不会产生划痕。

总结：该装置是融合了有独立调整压紧轮的校平机和有支撑辊的校平机两种机型特点而设计的，因此它融合了二者的优点，只是结构复杂一些。对于处理横向长度有差别而又对其校平后的某一表面有较高质量要求的板材有较好的功能。

不锈钢薄板矫平机-临汾薄板矫平机-采购产品选福旺开平机由博兴县福旺机械厂提供。博兴县福旺机械厂是从事“开平机,卷板开平机,校平机,钢板校平机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。