

西门子SITOP PSE201U 缓冲模块

产品名称	西门子SITOP PSE201U 缓冲模块
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 售后:代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子SITOP PSE201U 缓冲模块

浔之漫智控技术有限公司经营理念是：以质量求生存，以诚信谋发展。

我们公司能提供全套产品，我们有着**的库存，*优惠的价格

，*优质的售后服务和*强大的技术力量

我公司大量现货供应，价格优势，品质保证，德国原装进口

1：将操作模式开关转换从STOP位置到MRES 位置并保持至少3秒钟，直到红色的“ STOP ” 发光二极管开始慢闪为止。请释放开关，并且多在3秒内将开关再次转到MRES 位置。当“ STOP ” LED 快闪时，CPU 已经被复位。如果“ STOP ” 发光二极管没有开始快闪，请重复执行此过程。

复位存储器的方法：将操作模式开关转换从STOP位置到MRES 位置，STOP LED 熄灭1s，亮1s，再熄灭1s后保持亮。放开开关，使它回到

STOP位置，3s内把开关又回到MRES，STOP LED以2Hz的频率至少闪动3s，表示正在复位，后STOP LED一直亮，可以松动模式开关，完成。

步骤 复位CPU 存储器

1. 将钥匙转至STOP 位置。
2. 将钥匙转至MRES 位置并保持在此位置，直至STOP LED 第二次点亮并持续处于点亮状态（需要3秒）。现在释放钥匙。
3. 必须在3秒内再次将钥匙转至MRES 位置并保持不动，直至STOP LED 闪烁（频率为2 Hz）。现在即可释放开关。CPU 完成存储器复位后，STOP LED 会停止闪烁并始终亮起。CPU 已完成对存储器的复位。

使用以下步骤格式化MMC

如果CPU 请求存储器复位（STOP LED 缓慢闪烁），则可以通过对选择器开关进行如下设置来格式化MMC：

1. 将开关切换至MRES 位置并保持不动，直至STOP LED 点亮并保持亮起（大约9秒后）。
2. 在随后的三秒内，释放开关并再次将其切换至MRES 位置。STOP LED 闪烁，指示正在进行格式化。

问：西门子S7-300编程必须要用到SCL吗，只用LAD怎么样？

答：S7 SCL是符合EN 61131-3（IEC 61131-3）标准的**文本语言，也就是说支持该标准的任意厂家的PLC均可以使用与之相似的语言编程，支持强大的数据处理运算功能，一般深受IT人员的喜爱。SCL是STEP 7软件的一个可选附件包，标准版的只有

LAD，STL，FBD三种编程工具。它同STL、LAD、FBD属于同一个作用，SCL需要用单独的程序块来编写，需要编译后才能下载到CPU执行；LAD和STL可以在同一个程序块里编写。在STEP7没有安装SCL时，用其编辑的块都会以STL格式打开并显示。

S7 SCL 包含的语言结构与编程语言Pascal和C相类似，所以只要接触过Pascal、Delphi、vb等编程语言者，实现S7-SCL语言的快速入门是非常容易的，不必了解继电器原理，而且，即使是做逻辑控制也只需简单的编程语句就可以完成，所以S7 SCL特别适合于习惯于使用**编程语言的人使用。这种语言适合于处理复杂的逻辑和大量的数学运算，由于其具有**语言的编程结构，因此和S7的STL语句表编程方式比较起来有着更加方便的控制方式，可以说，只要是必须使用语句表的地方，我们均可以考虑使用SCL。

也许STL在执行时比SCL更加高效，但事实上也不一定，首先SCL可以编译成STL，同时SCL设计时可以优化编程，而STL若运用不当，可能还会将低效率。当然在目前的这种系列的PLC上，效率对于我们来说已是次要的，我们更关心的是编程结构。就像在PC机上，舍弃了汇编语言，而主要采用C/C++等**语言。总体来说，SCL适合于编写标准功能块，由于在维护中，它和STL一样，不象Lad一样利于维护，因此这些标准功能块都应该有文档说明，以使用户了解其功能。STL源文件由文本组成，使用关键字在源文件中设定块结构、声明变量表和程序网络段，为将其编译成块，必须按一定规则编写其结构及语句。

当使用LAD（梯形图）/FBD（功能图）编程时，系统会自动添加严格的语法结构。而STL并不自动添加完整的语法结构（数据类型匹配，系统堆栈处理等）。应此LAD/FBD格式的程序可以转换为STL格式，而STL格式的程序并不一定可以转换为LAD/FBD。

SCL可以编译成STL。如果想再把STL*转换成LAD，难度很大，或者说不可能。把STL程序按功能组拆成逐个网络，然后或许大部分可以转换成LAD，但是无法保持程序的完整性，零零散散无法阅读。

做PCS7项目，如果不学会SCL语言，做项目难度比较大，单纯使用CFC和SFC编程，由于工艺控制的复杂性和多样性，CFC图表会有大量的块，程序可读性不高，技术保密不了；用SCL编程可以把工艺连锁、工艺核心控制程序和工艺数据处理包装成一个FB块，CFC程

序就简单多了。PCS7是DCS系统，模拟量很多，而且程序一般都比较大小。这种大型的程序通常都用**语言工具来编写，例如SCL，CFC和SFC。他们编译以后生成STL，但是没有注释，阅读难度会非常大，一年都未必看的明白。工业控制软件发展到现在，大型程序通常都是用**语言来编写，如SCL，CFC和SFC这样工作量会小很多很多。所以建议大家直接阅读学习SCL语言编写的程序。

对于STL、LAD、SCL等语言之间进行转换的问题，的确有些STL变成LAD是转不过来的。反过来行。LAD可以直接转SCL，但反过来不一定行，需要严格的按一定的格式写才能转回来，因为SCL是结构化编程语言，比LAD复杂。

总的来说，SCL适合软件工程师，LAD适合电气工程师，STL兼有优缺点，FBD适合电子工程师。

西门子SITOP PSE201U 缓冲模块