

# 南通有机废气处理设备 rto废气处理设备FDC-18 技术指导

产品名称	南通有机废气处理设备 rto废气处理设备FDC-18 技术指导
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	18800.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

## 产品详情

### RTO废气处理设备基本原理

RTO废气处理设备基本原理就是把有机废气加热到760 以上，使工业废气中的VOC在氧化降解成二氧化碳和水。氧化导致持续高温有机废气穿过特别制作陶瓷蓄热体，使陶器体升温而“储热”，此“储热”适用加温后边进出有机废气。从而节省工业废气升温的燃料消耗。陶瓷蓄热体应分成2个（含2个）之上区或室，每一个蓄热室依次真实经历储热-化学反应-清除等环节，周而复始，连续操作。蓄热室“化学反应”后应当立刻引入适度洁净的空气对该蓄热室进行清除，只有待清除完成后才能进入“储热”操作程序。

### 3.RTO废气处理设备工作职责

阶段一：工业废气通过储热床A被加温，才能进入点燃仓引燃，储热床C中残留未处理废气被清理后汽体锁气回燃烧室开展集中集中焚烧处理（吹洗功能），融解后工业废气经过储热床B排出去，此外储热床B被升温。

阶段二：工业废气通过储热床B被加温，才能进入点燃仓引燃，储热床A中残留未处理废气被清理后汽体锁气回燃烧室开展集中集中焚烧处理，融解后工业废气经过储热床C排出去，此外储热床C被升温。

阶段三：工业废气通过储热床C被加温，接着进到燃烧室引燃，储热床B中残留未处理废气被清理后汽体锁气回燃烧室开展集中集中焚烧处理融解后工业废气经过储热床A排出去，此外储热床A被升温。

如此周期性运行，工业废气在发动机燃烧室内氧化降解，引燃室内温度维持在预设值（一般为800~850）。当RTO进气口的工业废气质量浓度达到一定值后，VOCs氧化释放出发热量能够维持RTO储热和化学反应动能储备，则这时候RTO无需运用燃料就能够维持引燃室温。

### 4.RTO废气处理设备特点

(1) 浓度值相对较高的有机废气治理进行自供暖引燃，运行费用低，

(2) 净化率高，三室型RTO能够达到99%以上

(3) 采用陶瓷蓄热体作为热能回收，加温、储热交替运行，热效率 95%

(4) 炉体钢构架坚固，隔热板牢固，质量稳定，性能稳定

(5) PLC可编程电气自动化，工作效率高

(6) 适应性强，可净化处理一切有机废气

(7) 余热利用，经济效益高，不必要发热量回收再利用烘房、烤箱等，烘房的升温不用额外消耗燃料或电能。

#### 5.RTO废气处理设备主要用途

RTO废气处理设备广泛运用于石油、化工企业、塑料、塑料、生物制药、印刷、家具、印染厂、调胶、工业涂料、半导体行业、复合材质等行业导致中浓度值相对较高的风量有机废气处理，可解决大分子物质种类包括苯系、代烃、代烃、大环内酯、醚类、脂质、代烃、碳氢化合物等。