

东莞数控油压机

产品名称	东莞数控油压机
公司名称	东莞市铭锵机械设备有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	
公司地址	东莞石碣四甲陈屋基
联系电话	86-076986300536 13829105239

产品详情

四柱油压机是一种通过专用液压油做为工作介质，通过液压泵作为动力源，靠泵的作用力使液压油

通过液压管路进入油缸/活塞，然后油缸/活塞里有几组互相配合的密封件，不同位置的密封都是不同的，但都起到密封的作用，使液压油不能泄露。：将油压能转化为机械能油压传动是利用液体压力来传递动力和进行控制的一种传动方式。油压装置是由油压泵，油压缸，油压控制阀和油压辅助元件

工作原理

油压泵是油压系统的动力源，是靠泵的作用力使液压油通过液压管路进入油缸/活塞油缸/活塞里有几组互相配合的密封件，不同位置的密封都是不同的，但都起到密封的作用，使液压油不能泄露。最后通过单向阀使液压油在油箱循环使油缸/活塞循环做功，实现能量的转换，调节和输送，完成各种工艺动作的循环。油压缸：将油压能转化为机械能油压传动是利用液体压力来传递动力和进行控制的一种传动方式。油压装置是由油压泵，油压缸，油压控制阀和油压辅助元件

用途

广泛用于汽车行业的零配件加工及各行业多种产品的定型、冲边、校正及制鞋、手袋、橡胶、模具、轴类、轴套类零件的压装、压印成型、板材零件的弯曲、压印、套形拉伸等工艺，洗衣机、电动机、汽车电机、空调电机、微型电机、伺服电机、车轮制造、减振器、摩托车及机械等行业。

安全操作

1、液压机操作者必须经过培训，掌握设备性能和操作技术后，才能独立作业。

- 2、作业前，应先清理模具上的各种杂物，擦净液压机杆上任何污物。
- 3、液压机安装模具必须在断电情况下进行，禁止碰撞启动按钮、手柄和用脚踏在脚踏开关上。
- 4、装好上下模具对中，调整好模具间隙，不允许单边偏离中心，确认固定好后模具再试压。
- 5、液压机工作前首先启动设备空转5分钟，同时检查油箱油位是否足够、油泵声响是否正常、液压单元及管道、接头、活塞是否有泄露现象。
- 6、开动设备试压，检查压力是否达到工作压力，设备动作是否正常可靠，有无泄露现象。7、调整工作压力，但不应超过设备额定压力的90%，试压一件工件，检验合格后再生产。
- 8、对于不同的液压机型材及工件，压装、校正时，应随时调整压机的工作压力和施压、保压次数与时间，并保证不损坏模具和工件。
- 9、机体压板上下滑动时，严禁将手和头部伸进压板、模具工作部位。
- 10、严禁在施压同时，对工作进行敲击、拉伸、焊割、压弯、扭曲等作业。
- 11、液压机压机周边不得抽烟、焊割、动火，不得存放易燃、易爆物品。做好防火措施。
- 12、液压机工作完毕，应切断电源、将压机液压杆擦试干净，加好润滑油，将模具、工件清理干净，摆放整齐

东莞市铭锵机械设备有限公司是一家集研发设计、制造、销售及服务为一体化的高品质空油压机设备制造厂商。欢迎进入咨询！

咨询电话：15818219515 QQ：613917902