

# 磨砂机磨砂机价格磨砂机直销磨砂机厂家不锈钢磨砂机

产品名称	磨砂机磨砂机价格磨砂机直销磨砂机厂家不锈钢磨砂机
公司名称	佛山市南海区齐发隆五金机械厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	佛山市平洲平西聚龙工业区
联系电话	0757-88722821

## 产品详情

佛山市南海区齐发隆五金机械厂 手机：13413285827（陈）电话：0757-88722821 传真：0757-89950449  
地址：广东省佛山市南海区桂城平洲平西大道聚龙村工业区（银冠大酒店旁，200米左中）  
网址：<http://www.fsqyf.com>：<http://fsqfl.cn.alibaba.com>：<http://fsqyfss.b2b.hc360.com>  
磨砂机主要用于不锈钢平板表面N0.4砂纹加工处理 板材厚度：0.3mm-3.0mm 机型：300-2500型  
板材宽度：400-2500 加工速度：5-25/分钟。砂纹：直纹砂、乱纹砂、雪花砂、油磨砂等  
一般生产线配套:磨砂机、清洗机、贴膜机、送料平台 按照客户要求订制 例：名  
称：1250型干磨2头SB磨砂机主机一台 设备特点：磨头调节为同步调节，分手动和电动两种；手动主要调  
节磨头的平衡；电动主要为快速调节磨头的升降；磨头底棍带传动；磨头可左右摆动货定位不动，当磨头  
摆动时加工出的砂纹为SB砂纹，接近于雪花纹，当磨头不动时加工的砂纹为发纹（砂纹长短由传动速度  
决定）。配件材料产地：电机采用江门红菱电机（磨头电机为11KW带变频调速，升降电机为0.55KW,传  
动为电机4KW带变频调速）；磨头采用美国3M公司产品（咖啡色60#一条，咖啡色80#二条），规格：  
300×1260mm 磨头底棍：采用优质络钢经车削，热处理、高频、精磨而成，具有硬  
度高（58°），耐磨的特点。规格：135×1300 轴承类:传动轴承采用东莞轴承正厂产品  
磨头轴承：采用进口SKF63系列轴承  
电器元件：设备控制元件采用天正电器；变频器采用科姆龙系列产品