

TM26D-1-3-02用于铁岭数控机床，速度快，精度高，日本美得龙对刀仪

产品名称	TM26D-1-3-02用于铁岭数控机床，速度快，精度高，日本美得龙对刀仪
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。为了提高对刀仪的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为对刀点较为适宜。现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。没有永远的利益，只有永恒的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。

本公司本着“零”投诉、“零”抱怨的质量方针，积**力于质量保证。故障的发生属于质量保证以外的问题，即使是一个故障也应极力预防，但仅靠本公司的努力并不能做到这一点。因此，请用户务必通过产品目录、使用说明书和网页等理解对象产品的功能和规格，确保正确使用国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。

华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。一旦因为编程参数输入错误，机床发生碰撞，对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说，碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备，由于中心位置（X0，Y0，A0）已有数控设备确定，确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此，只需要确定轴向（Z0或相对位置）的某个端面作为对刀点即可。深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。日本美德龙metrol成立于1976年，在日本东京都立川市，由松桥章先生创立。公司就是服务零件加工业、汽车制造业等高精密度要求企业。日本美德龙metrol产品有对刀仪和传感器。

深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。世界d1的销售业绩！1 μm的重复精度,数控1. 缩短工具测量的时间，提高机床运转效率。2. 实现自动运转、节省人力。3. 提高加工精度。4. 防止出现不合格品。加工中心刀具长度对刀仪我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量，测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差，从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值；同时，可以随时进行刀具参数的自动测量，从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”；测量结果自动更新到相应刀具的参数表中，完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。日本美德龙metrol接触式对刀仪原理基于线性工件原理，该对刀仪可以提供*小的测量力，而不会产生横向扭转。即使是*灵敏、直径*小的刀具也能实现高精度测量。内部使用微光栅：1无机械磨损2. 在长期使用中保持高精度；其他产品的机械开关：1测量过程中的机械磨损2使用一段时间后精度降低。深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。机械对刀仪*早是日本发明出来的，也就是美德龙株式会社（METROL），是由松桥章先生于1976年创立，在1976年发明了世界上第一台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年，metrol的创始人被日本科技省授予科技长官奖。深圳市华铨诺科技有限公司是日本美德龙公司中国制定销售商。<http://xiamen.11467.com/info/12985764.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012289.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13011687.htm>