

# 日本美德龙对刀仪测量石家庄刀速快精度高TM26D-F2-3-02刀长刀径

产品名称	日本美德龙对刀仪测量石家庄刀速快精度高TM26D-F2-3-02刀长刀径
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。对刀仪在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。为了避免上述碰撞，操作者在操作机床时，要充分发挥五官的功能，观察机床有无异常动作，有无火花，有无噪音和异常的响动，有无震动，有无焦味。发现异常情况应立即停止程序，待机床问题解决后，机床才能继续工作。华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。

日本美德龙metrol参数：型号 P11 5mm；输出B：NC (常闭)；行程3；重复精度 0.0005(条件：操作速度50～200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值DC24V 20mA(MAX) (建议值10mA)电阻负荷；电线 3m 耐油性・2芯 5 拉伸强度30N 弯曲半径R7；保护管 1m \*小弯曲半径R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。日本美德龙metrol是通过创新而不是模仿现有成就。在机床行业，日本美德龙metrol所生产的用于检测刀尖磨损的“对刀仪”已广泛应用在全世界17个国家的70多家的机床生产商，有助于提高汽车、机床、半导体、机器人、医疗器械、智能手机等各种工业产品的精度并降低成本。

所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪；每次对刀前务必用测试棒校正数据，直径跳动允差 0.02mm；操作前松开X轴固定螺钉；操作前松开Z轴固定配重螺钉；用完后请关闭电源。在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。美德龙是生产精密定位传感器的专业厂家。为工业领域的各行各业提供重复精度高且可靠、高性价比的“工业用传感器”，努力满足客户的自动化、节省人力、防止不合格品等需求。心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。日本美德龙metrol是通过创新而不是模仿现有成就。在机床行业，日本美德龙metrol所生产的用于检测刀尖磨损的“对刀仪”已广泛应用在全世界17个国家的70多家的机床生产商，有助于提高汽车、机床、半导体、机器人、医疗器械、智能手机等各种工业产品的精度并降低成本。

很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。世界d1的销售业绩！  
1  $\mu\text{m}$  的重复精度,数控1. 缩短工具测量的时间，提高机床运转效率。2. 实现自动运转、节省人力。  
3. 提高加工精度。4. 防止出现不合格品。加工中心刀具长度对刀仪使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。  
<http://shenzhen.11467.com/info/13012289.htm>  
<http://shenzhen.11467.com/info/13015948.htm>  
<http://shenzhen.11467.com/info/13081919.htm>