

电机刷架 整流子刷架 西门子刷架

产品名称	电机刷架 整流子刷架 西门子刷架
公司名称	沧州明宇电机电器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市东光县于桥开发区
联系电话	0317-7816419 13703176707

产品详情

咨询热线：13703176707 业务qq149942391

【请浏览】 公司网址：www.djpp009.com 公司网址www.djpp007.com 公司网址www.djpp005.com

常年生产：集电环、碳刷、刷架、碳刷、无刷无环[起动机](#)

、变频调速电机通风机、电机端盖、电机风叶。等一些电机配件。我们是真正生产电机配件的公司。我们有实体。欢迎广大客户光临指导！加强对电刷表面氧化膜的认识，创建其形成和正常工作的条件：近期发生的几起故障，主要原因是因为电刷表面的氧化膜润滑层无法形成，氧化膜的形成需要一些条件，当条件不满足时，氧化膜无法形成或形成不良，主要有以下几个原因：（1）温度过高：电刷的氧化膜一般在70 左右较易形成，当集电环、电刷出现过热故障时，通常温度都在150 以上，此时即便换上新的电刷，氧化膜也不易形成，无法起到润滑作用，电刷磨损将加剧，导致温度继续升高，成为恶性循环。此时可采取外部强迫降温的方法，譬如涂抹凡士林、大功率风扇通风等手段，使集电环温度降到正常范围内，持续一段时间，让电刷表面氧化膜逐渐形成，使之进入良性循环状态。（2）冷却空气中有污染性杂质：空气中的杂质对电刷表面氧化膜的形成将带来不利影响，这些杂质包括：硫化物或卤族元素的腐蚀性气体、空气中油气混合物、粉尘、铁屑、铁锈粉尘、碳粉等其他杂质。电刷磨损时，本身会产生碳粉的粉尘杂质，可采用在刷架罩冷却通风循环通道上安装过滤装置来改善刷架罩内的空气质量。（3）空气湿度太低或含氧量太低：电刷表面氧化膜的形成需要空气中有一定的水分含量，即空气湿度不能太低，但也不能太高。另外，氧化膜的形成主要与空气中的氧气发生氧化作用而产生，当含氧量过低时也不利于氧化膜的形成。氧化膜无法形成或形成不良除与上述因素有关外，还有电刷过度研磨、使用溶剂进行擦拭、集电环表面光洁度不良以及碳刷材质不合格等原因。2、电刷及刷架产品在选购过程中应严格控制质量：目前同一品牌的电刷，都是在各个不同的地方、不同的工厂加工的。这就要求我们在进货过程中对产品质量严格把关，对生产厂家的工艺和质量检测手段及程序进行了解。3、生产运行中加强对集电环及电刷的维护管理：加强电刷、集电环系统的专职维护制度，提高专责人的技术水平，严格按照《汽轮发电机运行规程》的要求对集电环、电刷进行检查和运行维护，一次更换电刷的数量要严格控制。另外要积极运用红外热成像技术进行集电环、电刷日常的巡检检查以及对故障部位有怀疑时作为辅助分析的工具。分析高压电动机转子集电环间电弧放电事故 同样事故，电弧仍从电刷引线间产生，在对电动机我公司生料立磨风机由一台绝缘与转子回路各接线检查无误后，仍按上次处理方yr450—4/10kukv/560 kw的高压电动机驱动，2003年法恢复。在最后一次处理中，针对电弧每次都在电刷初因库满停机对立磨进行例行保养，只对机械部分进引线间引发的现象，在集电环之间安装了环形绝缘材行检查保养，未涉

及电路部分。重新启动风机时，曾多料，使相邻的电刷隔离，用以增加其间耐压与阻止电次发生电动机转子集电环间电弧放电事故。现场检查弧的导通。电刷引线严重烧熔；集电环边缘有明显的电弧烧伤痕但在运行一段时期后，又在立磨风机启动时，再迹；大量的金属喷溅物与积炭布满表面。从损坏部位发生电弧放电事故。但这次发生在转子引线接线盒判断，电弧是先在电刷引线间引发的，后在集电环问中的接线端子间，电弧将接线螺栓烧熔并将其间的绝延续。缘材料烧灼炭化，所接电缆端部绝缘烧毁。看来，在集对电动机作绝缘检查，各绕组对地、定子绕组与电环间增强绝缘与耐压后，转子接线端子之间又相对转子绕组、转子绕组相间绝缘、集电环间与对地绝缘成为一个被高压击穿放电的薄弱环节。对此，必须要均正常，排除了因集电环间绝缘不良，或10kv高压对事故的发生原因进行分析并找到解决方法。窜入转子绕组由漏电或高压放电产生电弧的可能。经更换电刷，对集电环进行打磨清理后重新启动，电动机启动特性分析动机运转正常。公司还有3台10kv绕线电动机，与立磨风机电以后又因立磨保养系统停机后启动时，两次发生动机一样，均属同一厂家的产品并使用同一厂家配。自1991年安装后，十几年来很少有机会动作，长时间受灰尘、潮气等环境的影响，造成机构卡阻，动作不灵活，受大电流冲击时灵敏度降低，动作时间延长，不能起到保护作用。而高压侧的继电保护装置，每隔两年就要请供电局作一次继电整定，可靠性较高。为了保证低压断路器的可靠运行，这就要求我们除了正确选用和调整好低压断路器外，还应对其进行妥善维护，才能保证其作为保护元件的可靠性。因此，应做好以下工作：

- 1) 每年在全厂停电检修时，应清除落在断路器上的灰尘，手动对空气开关和万能断路器进行一到两次的分闸试验，以检查传动机构的灵活性，必要时，可对传动部位加润滑油。
- 2) 新配用的断路器使用前，应将电磁铁工作面上的防锈油脂擦净，以免影响其动作值。
- 3) 由于断路器在多次动作后，也会有拒动的可能，因此，使用一定次数后。清除触头表面的毛刺、颗粒等物，以保持接触良好，触头磨损超过原来厚度的1/3时，应予更换。
- 4) 为防止空气开关断流能力不足及因本身原因拒动，提高线路保护的可靠性，可以将熔断器与自动开关串联使用。
- 5) 定期检查各脱扣器的整定值和延时（因厂内未配备大电流发生器，此项工作只能通过对断路器手动分闸简单做出判断）。
- 6) 在经济条件允许的情况下，应将分变内的低压断路器更换成带有智能功能的新型断路器，提高低压短路保护的可靠性。
- 7) 针对故障中变压器低压出线断路器3因灵敏度系数未满足要求的情况，根据分析，原设定的脱扣电流6000a是断路器出厂的设定值(3, e)，安装以后未根据实际情况重新设定。故障发生后，通过计算分析，我们将瞬时脱扣器的动作整定值调为3000a(1.5I)。