

橡胶回弹的测试，硅胶手感油耐磨测试

产品名称	橡胶回弹的测试，硅胶手感油耐磨测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

橡胶回弹的测试，硅胶手感油耐磨测试

实验配方由指导教师给出，引导学生对配方的分析。

天然橡胶 100 (Wt)

硫磺 2.5

促进剂 CZ 1.5

促进剂 DM 0.5"

硬酯酸 2.0

氧化锌 5.0

轻质碳酸钙 40.0

石蜡 1.0

防老剂40O-NA 1.0

着色剂 0.1

此配方为软质胶制品: 用于成型标准试样用的胶片。

四、实验程序

1. 配料

按上列的配方准备原材料，准确称量并复核备用。

2. 生胶塑炼

(1) 在指导教师和实验室工作人员指导下，按机器的操作规程开动开放式炼胶机，观察机器是否运转正常。

(2) 破胶:调节辊距1.5mm,在靠近大牙轮的一端操作,以防损坏设备。生胶碎块依次连续投入两辊之间,不宜中断,以防胶块弹出伤人。

(3) 薄通:胶块破碎后,将辊距调到约0.5mm,辊温控制在45

°C左右(以自来水降温)。将破胶后的胶片

在大牙轮的一端加入,使之通过辊筒的间隙。使胶片直接落到接料盘内。当辊筒上已无堆积胶时,将胶

片扭转90度角重新投入到辊筒的间隙中,继续薄通到规定的薄通次数为止。

(4) 捣胶,将辊距放宽至1.0mm,使胶片包辊后,手握割刀从左方向右割至近右边边缘(不要割断),

再向下割,使胶料落在接料盘上,直到辊筒上的堆积胶将消失时才停止割刀。

割落的胶随着辊筒上的余

胶带入辊筒的右方,然后再从右向左方向同样割胶。这样的操作反复操作多次。

(5) 辊筒的冷却:由于辊筒受到摩擦生热,辊温要升高,经常以手触摸辊筒,若感到烫手,则适当通

入冷却水。使辊温下降,并保持不超过50

°C。

(6) 经塑炼的生胶称塑炼胶,塑炼过程要取样作可塑度试验,达到所给塑炼程度时为止。