

装配流水线厂家 装配流水线 苏州凯艾帝电气2

产品名称	装配流水线厂家 装配流水线 苏州凯艾帝电气2
公司名称	苏州凯艾帝电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州工业园区苏州大道东123号
联系电话	15962150889 15962150889

产品详情

密集型母线的检测：

因为密集型母线自身结构特点，它的出厂检验就尤为重要，装配流水线批发，每个功能单元都必须经过严格的检验方可入库，检验不合格的产品绝对不能入库。密集型母线除了安装空气型母线的外观检测要求进行检验外，重要的是要对每个单元进行3750V为时1min的母线耐压测试，测试合格的产品方可入库，测试不合格的产品返回装配工序，拆解后查出故障点和故障原因，返工处理后再次进行耐压测试，直到合格后方可入库。

密集型母线槽单螺栓连接器

- 1.摒弃了传统的设计，采用了单螺栓夹紧机构，安装快捷、可靠，装配流水线报价，安装速度较传统连接器快一倍。
- 2.采用了双头定扭矩螺栓，确保了连接所需的压力;配以特制的碟形弹簧，确保了连接接触面间的持久压力。
- 3.可单独配置有温度指示模块，确保在系统故障、温升过高时可以提醒检修。
- 4.连接母排截面是密集型母线槽系统母排截面的1.2倍以上，接触面为双面搭接，有效降低了接触电阻。
- 5.绝缘隔板的边缘增加了凹凸沟槽，增大了爬电距离。

密集型母线槽运行中，应不间断查看整条系统的四周是否存在渗漏、喷水、潜在的潮气源，是否存在对系统构成威胁的重物，以及对母线槽系统温升构成影响的热源，装配流水线，检查有无异物进入母线槽内部。检查母线槽系统零部件有无缺损、锈蚀现象、支架弹簧是否有合适的弹力，发现问题后立即更换。密集型母线槽长期运行时每年定期检测一次接头温升，接头温升应按照 GB7251 标准不超过 70

为合格(环境温度为 40)。检查所有密集型母线槽接头连接螺栓及导体接触部分是否有松动现象。防止因松动产生的阻值而使接头产生i发热现象。

装配流水线厂家-装配流水线-苏州凯艾帝电气2由苏州凯艾帝电气有限公司提供。苏州凯艾帝电气有限公司是从事“电气元器件,机电设备及配件,五金交电,泵类,阀门”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：蔡燕。