

# 刹车盘磨床 刹车盘车磨一体机 刹车盘智能加工 CMFK-LS500

产品名称	刹车盘磨床 刹车盘车磨一体机 刹车盘智能加工 CMFK-LS500
公司名称	龙口市蓝牙数控装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:CMFK-LS500 *大车削直径:500mm *大车削高度:500mm
公司地址	山东龙口开发区海岱工业园政海路北
联系电话	0535-8858025 15963530678

## 产品详情

CMFK-LS500刹车盘磨床采用双通道控制系统进行加工控制；双立柱结构，车刀、磨头可独立运动，更可粗精车和双刹车面加工以后，直接磨削加工，效率更高；高刚性主轴运转和三爪液压卡盘夹紧；磨削+八工位液压刀塔，可选配独立伺服Y轴；进口多条直线滚柱导轨增强大滑块进给结构，机床传动效率高，定位更准确；机床自重达到八吨半，刚性更强；工件回转直径500mm，可加工产品范围更广。

刹车盘车磨一体机底座采用树脂砂整体式铸件对称加强筋强化加固结构，X、Z轴均采用高精度磨制滚珠丝杠副，负间隙、阻力小、刚性大，由交流伺服电机通过高刚性联轴器直接驱动。整个设备采用数字控制系统控制，以上结构确保了该设备的加工精度及长期稳定性。

刹车盘智能加工设备的高精密 P4 等级主轴轴承以二点支撑大跨距排列，即使长时间加工亦可维持稳定的精度与可靠度。X轴导轨采用大跨距高低轨设计，有效缩短主轴的重心与立柱之间的距离，确保优异的切削刚性。

刹车盘磨床自动集中润滑装置，润滑充分可靠，润滑周期自动控制。选用高精度液压刀塔，具有精度高，转位速度快，及双向就近选刀功能。操作键盘箱位置、高度符合人机工程学；采用全键式面板设计，按操作频度及按钮功能分区布局，使操作方便、快捷、安全。

刹车盘车磨一体机配备链板式排屑器快速排除铁屑，减少铁屑热量对床身床体的热变形影响。占地面积小，易于1人多台机床操作并有效节约了工厂场地空间，提高作业效率，并综合降低管理难度和成本。

CMFK-LS500刹车盘磨床是可以高效的进行平面加工的一种机床，它可以同时加工出两个具有高精度和低表面粗糙度的平行两个端面。主要用于刹车盘、发动机端盖、齿轮毛坯、法兰盘等大批量工件加工。