

刹车盘磨床 刹车盘车磨一体机 刹车盘自动加工 CMFK-L450

产品名称	刹车盘磨床 刹车盘车磨一体机 刹车盘自动加工 CMFK-L450
公司名称	龙口市蓝牙数控装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:CMFK-L450 *大车削直径:450mm *大车削高度:200mm
公司地址	山东龙口开发区海岱工业园政海路北
联系电话	0535-8858025 15963530678

产品详情

CMFK-L450刹车盘磨床，高效率的刹车盘平面加工机床，主要针对刹车盘的车磨一体加工，实现了刹车盘面的车削后，直接对上下两平行端面一次磨削成形的精密刹车盘的车磨一体加工，避免了二次装夹造成的误差。机床加工精度高、表面光洁度高，适合高精度、双端面刹车盘类产品的批量加工。

刹车盘车磨一体机是一款重点针对盘类件加工的高刚性、高效率的加工机床。设备采用立式工件主轴，可与上下工序共同组线，上下料既可采用机械手组线机构自动上下料，也可以人工组线上下料，是汽车刹车盘加工行业的优选，也适用于其他各种盘类件的加工。

刹车盘自动加工设备是配备有液冷主轴的立式车磨一体机，可实现加工精度和热稳定性，满足了提高生产率的自动化系统的需求。进给轴均采用进口60度角接触专用丝杠轴承，进给精度大幅提高。此种先车后磨一次磨削成型的工艺是建立在车床的基础上加上刹车盘磨花装置而成，刹车盘的端面精度也基本上是车削的精度。

刹车盘磨床主轴刚性好、回转精度高，使用润滑脂润滑，整个轴系具有寿命长、温升低、精度保持性好、易维修的特点。数控系统为KND系统；主轴采用大功率主轴伺服电机驱动；各进给轴采用交流伺服电机驱动，精度高性能可靠。

刹车盘车磨一体机滑台导轨、能源供应系统、刀塔外壳以及上下料工位与加工区完全隔开，从而保证了极其理想的落屑效果。底座和立柱筋形采用软件进行优化设计，使机床具有很高的刚性；材料采用高密铸铁，强度高吸震性好。

CMFK-L450刹车盘磨床为保证机床的质量，主轴轴承、进给轴承、滚珠丝杠、直线导轨、刀架、液压、润滑、气动、排屑器等均选用了国内外知名品牌。在汽车刹车盘、发动机端盖、飞轮、制动毂等工件的加工企业得到了广泛的应用。