

磁力氧气切割机、管道火焰切割机

产品名称	磁力氧气切割机、管道火焰切割机
公司名称	佛山市菲尔特焊割设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	佛山市南海区大沥镇盐步平地新基工业区内
联系电话	0757-85772624 15398985880

产品详情

菲尔特焊割设备有限公司将为全国需要采购焊割设备的朋友提供一个平价选购平台，让你足不出户也能采购产地最纯正的第一手好货，抢购热线：0757-85772624；15398985880

磁力管道切割机厂家,自动管道切割机报价,磁力切割机价格,管道切割机 供应

商：佛山市菲尔特焊割设备有限公司 厂家直销 质量可靠 价钱合理

-----用途：是各类管道工程的常用装备，可进行管道切割，也可做管道焊接的坡口机使用，坡口角度任意调节。

本款产品为厂家直销，可批发，量大价优，欢迎来电电咨询订购！该切割机主要用于化工,石油,天然气,煤气,水利,造船,航空,发电,建筑安装等厂矿企业的各种无缝钢管的切割与坡口切割。产品特点：

1.CG2-11磁力管道切割机,通过四个永磁滚动轮吸附在钢管上,自动进行切割。

2.切割工艺可采用氧+乙炔火焰,或氧+丙烷火焰。

3.适用于直径108mm以上的各种规格的无缝钢管切割,可以切割I,V,Y形坡口,且坡口角度可任意调节。

4.CG2-11磁力管道切割机也可在平,立,横,仰各种空间位置上进行全位置多向切割。

5.切割机可以正向,反向自动行走,且行走速度可根据实际情况任意调节。

6.切割与坡口可一次完成,表面粗糙度达12.5-6.3。-----

主要技术参数：型号：CG2-11 机身尺寸：350×310×180mm 输入电压：AC220V/50Hz

切割无缝钢管直径：>108mm 切割无缝钢管厚度：6-50mm 切割钢板速度：50-750mm/min

磁性吸附力：>50kg 机器总重量：20kg -----

磁力管道切割机使用说明 CG2-11 1.将切割机固定在钢管上。

2.调节好合适的氧气压力,乙炔压力,切割速度,切坡口角度等参数。 3.点火,调整氧-乙炔预热火焰,对准割口进行预热,打开电源开关,再开氧气阀进行切割,切割完毕,关掉电源,关闭氧气及乙炔阀门。 4.磁力管道切割机在运转切割中,若要改变方向,必须先停车,拨动倒顺开关,再开车,不能在运转过程中,直接改变行走方向,以免损坏电气原件和机械零件。----- (菲尔特)管道切割机清单：机身一台，割炬总成1

套，割炬夹一只，连接管一只，电源控制箱一个，电源连接线一条，钢丝绳一条，割嘴3只，说明书1份