

# 保定焊缝无损检测机构 压力容器超声波检测

产品名称	保定焊缝无损检测机构 压力容器超声波检测
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	无损检测:探伤检测 磁粉检测:超声波检测 焊缝检测:射线无损检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

保定焊缝无损检测机构 压力容器超声波检测 一、根据部位和用途来确定选择的检测方法。

二、方法的区别 1、超声波主要检测焊缝内部缺陷，通常用于新制件的检测。

2、磁粉检测主要是检测焊缝的表面及近表面缺陷，通常用于新造或在役检测。 三、典型的应用 1、对于新制焊接件的焊缝探伤，按照重要程度，可以分为：超声波检测、磁粉检测、超声波加磁粉检测。根据重要程度，可选择各种方法的检测比例。

2、对于检修工件，一般只选择磁粉检测，对于重要件，可增加超声波检测。 ，保定超声波检测。

焊接工艺评定项目: 1. 试验准备 在预焊接工艺规程批准后,进行焊前的准备工作 2. 试件施焊

焊前准备工作完毕,由施焊人员根据预焊接工艺规程进行施焊,同时,技术人员负责对施焊过程进行记录。

3. VT外观检测: 试验目的:检查焊缝表面有无缺陷。 试验方法:有肉眼或放大镜观察试件接头的表面。

4.无损检测: 试验目的:检查焊缝表面和内部有无缺陷。 试验方法:表面缺陷-

磁粉检测(MT)渗透检测(PT);内部缺陷-超声探伤(UT)射线探伤(RT) 5.实验室检测项目:

拉伸测试,弯曲测试,冲击测试,硬度测试,低倍金相测试 6. 编制焊接工艺评定报告

，压力容器焊缝无损检测机构。 不锈钢压力容器、钢制压力容器、锅炉压力容器、移动式压力容器、低温压力容器、化工压力容器、固定式压力容器、储气罐压力容器、小型压力容器等。

液化气体储存容器:用于存储液化气体,如液化石油气、液态氧等;

空气压缩机空气储存容器:用于储存空气压缩机产生的气体,如氧气、氮气等;

真空容器:用于在低于大气压的环境下存储或处理物质,如真空干燥机、真空冷冻机等;

反应釜:用于进行化学反应、物理反应或多相反应,如摇床反应釜、搅拌反应釜等;

分离设备:用于分离混合物中的不同组分,如蒸馏塔、吸附塔、萃取塔等;

储罐:用于存储液体、气体等物质,如石油储罐、乙醇储罐等;

供热设备:用于供热或加热物质,如锅炉、换热器等。

[汕头无损探伤检测公司 储油罐射线检测](#)