

淮安市金属板残余应力测定 压痕法检测

产品名称	淮安市金属板残余应力测定 压痕法检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	金属板残余应:压痕法检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

残余应力是指构件在制造过程中，将受到来自各种工艺等因素的作用与影响；当这些因素消失之后，若构件所受到的上述作用与影响不能随之而完全消失，仍有部分作用与影响残留在构件内，则这种残留的作用与影响称为残留应力或残余应力。

残余应力测试方法

方法	标准	原理	步骤
钻孔应变法	GB/T 31310-2014 金属材料残余应力测定 钻孔应变法	利用应变采集装置采集待测区域于钻孔前、后的应变变化，结合标定所获常数来计算待测区域的残余应力值。	材料标定 打磨 粘贴应变片及端子 连接测量装置 对中 钻孔 测量 计算
压痕法	GB/T 24179-2009 金属材料残余应力测定 压痕应变法	利用球形压痕诱导产生的应变增量来求解残余应力。	材料标定 打磨 粘贴应变片及端子 连接测量装置 对中 打击 读数
射线法	GB/T 7704-2017 无损检测 X射线应力测定方法	对于多晶体材料，宏观应力所对应的的应变被认为是相应区域里晶格应变的统计结果，本方法便是依据X射线衍射原理测定晶格应变来计算应力。	设备组合/调试 检测面预处理 对焦 检测 保存/记录数据
超声波法	GB/T 32073-2015 无损检测 残余应力超声临界折射纵波检测方法	利用发射换能器激发的超声临界折射纵波在不同应力场下，在接收处的时间差异来计算残余应力。	材料标定 打磨 组装/连接测量设备 涂抹耦合剂 测量 读数
全释放法	GB/T 31218-2014 金属材料残余应力测定	将粘贴好应变片的试件进行切割，通过应变片采集	粘贴应变片 切割试样 测量 计算

全释放应变法

切割过程中的释放应变，
结合虎克定律，来计算残余应力。

相关图示

钻孔应变法

压痕法

射线法

超声波法