

台湾HP电机泵组SMVP-30-2-2-AAL-380/50/安装方法SMVP-15-3-2-1A

产品名称	台湾HP电机泵组SMVP-30-2-2-AAL-380/50/安装方法SMVP-15-3-2-1A
公司名称	相城区元和乾承五金经营部
价格	7780.00/件
规格参数	安装:螺纹 包装:纸箱 快递:德邦
公司地址	苏州市相城区元和街道汇萃商业广场2幢1317室
联系电话	13092673195

产品详情

台湾HP电机泵组SMVP-30-2-2-AAL-380/50/安装方法SMVP-15-3-2-1A

食品行业：主要用于洗碗机，咖啡壶，饮水机，水泵的外壳可选用特殊食品级耐高温材料，水泵可连续正常工作10度以上。达到食品级。

家庭用品：水族，喷泉，沐脚，淋浴，水暖床垫，电脑水冷系统等；直流无刷水泵具有噪音小，寿命长，增压成效良好的特点，完全可以满足以上要求。

机械设备及化工行业：机床设备水循环散热，冷水机循环散热，污水净化处理等。

SMVP-30-3-5电机泵组

MPC-03-W-50-40，SMVP-40-4-5-AAL-380/50/3-B3-4-H-02。SMVP-30-4-5-AAL-380/50/3-B3-4-H-02，SMVP-30-2-2-FC，SMVP-30-3-2-FC，SMVP-30-3-3-FC，SMPA-6-3-2-220V/50HZ

1、清理、底座、水泵、电机脚板上异物。

2、装上水泵、电机联轴器，将水泵、电机吊放在底座上，拧上电机，水泵地脚螺栓，不用拧紧。

3、拧紧底座地脚螺栓。

4、校正水泵、电机平行度，同心度，留出联轴器间隙。

备注：

联轴器外径120~190mm间隙约4~5mm；

联轴器外径220~330mm间隙约5~8mm间隙；

联轴器外径410~630mm间隙约8~10mm；

联轴间隙是指水泵、电机往联轴器端拨出轴向窜动后的间隙；

校正采用百分表或红外线校正仪进行校正平行度.同心度控制制0.00~0.08mm以内。

5、清理进、出口管道焊渣等以后进行管道安装。

备注：如果是老管道先检查管道，再吊装水泵。

6、检查压力表、排气阀、注水孔、真空系统接口设置是正确。

备注：

出口压力表安装在水泵出口与闸阀之间。

排气阀安装在高于叶轮外径位置或出口短接上。

注水孔、真空系统安装在水泵进口上，注水孔高度高于排气阀。

进口压力表、真空表装在进口管道上。

7、检查，进、出口管道阀门，及管道支撑。

8、固定进、出口管道后进行二次同心度、平行度校正。

9、启动电机检查旋转方向是否与水泵旋转方向是否一致。

10、连接冷却水系统，冷却水正常情况下采用低进、高出方式。

型号:SMVP-15-3-2-1A、SMVP-20-1-2-1A-02、SMVP-20-3-2、SMNP-12-2-2，SMNP-12-2-3，SMNP-12-2-5，SMNP-26-2-5，SMNP-12-2-2，SMNP-36-2-5，SMNP-12-2-3，SMVP-20-2-1，SMVP-20-2-2，SMVP-20-2-3，SMVP-30-2-1，SMVP-30-2-2，SMVP-30-3-3，SMVP-40-2-2，SMVP-40-2-3，SMVP-40-2-5，SMVP-40-3-3、SMVP-12-2-1，SMVP-12-2-2，MC-02-P-05-20，MPC-02-W-50-30，MPC-03-W-50-40，SMVP-40-4-5-AAL-380/50/3-B3-4-H-02。

适用液压机械：CNC、涂布机、数控机床、小型液压站、液压系统